

Описание

Композиция представляет собой суспензию высокодисперсного порошка цинка в растворе высокомолекулярного синтетического полимера (массовая доля цинка в сухом покрытии 96 %). Одноупаковочная.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150.

Композиция ЦИНОЛ-СВ используется в качестве:

- грунтовок под покрывные материалы в комплексных системах защиты;
- самостоятельного покрытия для защиты сварных конструкций подвижного состава железнодорожного транспорта, подвергающихся контактной сварке - при сварке по однослойному покрытию толщиной 20-25 мкм качество сварного шва не ухудшается;
- для ремонта цинковых металлических покрытий.

В качестве покрывных слоёв по покрытию ЦИНОЛ рекомендуются алюминий-наполненная композиция АЛПОЛ® (ТУ 2313-014-12288779-99), винилово-эпоксидные и алкидные эмали; другие эмали – по согласованию с производителем.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000076.02.12 от 28.02.2012 г.

ГОСТ Р 54893 «Вагоны пассажирские локомотивной тяги и моторвагонный подвижной состав. Требования к лакокрасочным покрытиям и противокоррозионной защите»;

ГОСТ 7409 «Вагоны грузовые. Требования к лакокрасочным покрытиям»;

«Технологическая инструкция по нанесению материалов с повышенными защитными свойствами под контактную сварку металлоконструкций кузова пассажирского вагона», ВНИИЖТ, МПС.

Заключения ВНИИЖТ, ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

Технические характеристики

	Покрытие
Цвет и глянец	светло-серое (оттенок не нормируется), матовое
Массовая доля цинка в сухом покрытии	90 %, не менее
Толщина одного слоя	40 - 60 мкм
Адгезия (по ГОСТ 15140) (по ГОСТ 31149)	1 балл, не более 0 баллов, не более
Термостойкость в сухой атмосфере	120 °С, не более
	Композиция
Плотность	2,35 - 2,55 г/см ³
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С	50 – 180 с
Массовая доля нелетучих веществ	77,0 - 81,0 %
Теоретический расход на однослойное покрытие	235 - 350 г/м ²
Время высыхания до степени 3 при температуре (20±2) °С (по ГОСТ 19007)	0,5 ч, не более

Подготовка поверхности

- обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2^{1/2} или Sa 2 по ISO 8501-1) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности Rz не более 50 мкм.

Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3 по ГОСТ 9.402 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1);

- обеспылить поверхность.

Подготовку покрытия ЦИНОЛ-СВ перед нанесением покрывных эмалей следует производить следующим образом:

- обезжирить (при необходимости) водными растворами моющих средств (рН растворов должно быть в пределах от 6 до 8), допускается легкое обезжиривание (без затирания) уайт-спиритом;
- удалить влагу и пыль.

Инструкции по применению

- перед использованием композицию тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением;
- композицию наносить при температуре воздуха от минус 25 до плюс 40 °С и относительной влажности до 85 %.

Сушка покрытия – естественная.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до «отлипа» (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущение липкости).

Минимальное время выдержки покрытия до нанесения композиции АЛПОЛ® составляет 2 часа, до других покрывных материалов - 24 часа; максимальное время не ограничено.

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент или растворители марок Р-4, Р-5 не более 5 % по массе
Количество разбавителя	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Диаметр сопла	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)
Давление	

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент или растворители марок Р-4, Р-5 не более 5 % по массе
Количество разбавителя	1,8 - 2,2 мм
Диаметр сопла	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)
Давление	

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент или растворители марок Р-4, Р-5 не более 5 % по массе
Количество разбавителя	

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002),
сольвент или растворители марок 646, 647,
649.

Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические ведра или металлические банки.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей; допускается кратковременное хранение под прямыми солнечными лучами, но не более 3 часов.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НГХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 267-94-31; 266-09-15, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru