

ЦИНОТЕРМ®

композиция антикоррозионная цинкнаполненная
термостойкая
ТУ 20.30.12-016-12288779-2018
(взамен ТУ 2312-016-12288779-99)



Система менеджмента качества
сертифицирована по ISO 9001

Описание

Антикоррозионная композиция на основе кремнийорганического термостойкого лака и высокодисперсного порошка цинка. Одноупаковочная.

Композиция представляет собой суспензию высокодисперсного порошка цинка в модифицированной кремнийорганической термостойкой смоле с добавками наполнителей и вспомогательных веществ. Одноупаковочная.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых при высоких температурах в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69.

Композиция ЦИНОТЕРМ применяется при температуре до плюс 350 °С (кратковременно до плюс 400 °С) в качестве грунтовки в комплексных системах защиты с перекрытием композицией АЛЮМОТЕРМ (ТУ 2312-020-12288779-2001), эмалью КО-811К или другими термостойкими кремнийорганическими эмалями, а также в качестве самостоятельного антикоррозионного покрытия.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000189.10.18 от 05.10.2018 г, ГОСТ 9.401-91 (изменение № 2).

Реестр ОАО "НК "Роснефть", заключение ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

Технические характеристики

	Покрытие	
Цвет и внешний вид		светло-серое, матовое
Толщина одного слоя, мкм		30 - 70
Прочность при ударе, см		50, не менее
Адгезия (ГОСТ 15140)		2 балла, не более
	Композиция	
Плотность, г/см ³		2,5 - 2,6
Массовая доля нелетучих веществ, %		78 - 81
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²		180 - 420
Вязкость		тиксотропная
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007-73) при температуре (20±2)°С, мин		30, не более

Подготовка поверхности

Операции по подготовке поверхности:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402-2004;
- выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402-2004 (Sa 2^{1/2} по ISO 8501-1:2007) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности Rz = 30-50 мкм. Оптимально применять абразив, обеспечивающий остроугольный (grit) профиль поверхности; использование ручного и механизированного инструмента не допускается.

Подготовка поверхности покрытия перед нанесением последующих слоев покрытия или слоёв покрывных эмалей по покрытию ЦИНОТЕРМ (при необходимости):

- обезжирить водными растворами моющих средств (рН растворов от 6 до 8);
- осушить и обеспылить.

Инструкции по применению

Перед использованием тщательно перемешать композицию до однородного состояния.

Рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 85 %.

Композицию следует наносить в 1 или 2 слоя; каждый последующий слой при температуре окружающего воздуха (20±2) °С наносить не ранее, чем через 30 минут после предыдущего (при снижении температуры время выдержки покрытия рекомендуется увеличить).

Минимальное время выдержки покрытия ЦИНОТЕРМ до нанесения композиции АЛЮМОТЕРМ

составляет 2 часа, до нанесения других покрывных материалов – 24 часа; максимальное время – не ограничено.

Окончательное формирование покрытия ЦИНОТЕРМ происходит в результате термоотверждения в процессе эксплуатации изделий: при нагреве при температуре 150 °С в течение не менее 3-х часов.

Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 7 суток; при эксплуатации в агрессивных средах необходимо предварительное термоотверждение покрытия.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	без разбавления
Размер сопла	0,013 - 0,017" (0,33 - 0,43 мм)
Давление	10 МПа (100 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	ксилол, СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002)
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Размер сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,20 - 0,25 МПа (2,0 – 2,5 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый растворитель	без разбавления
----------------------------	-----------------

Очистка оборудования

ксилол, растворитель марки 646

Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические ведра или банки.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). Тара с композицией не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы) и избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей, внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru