

## Описание

Композиция на основе полиуретанового лака, в качестве антикоррозионного пигмента содержит «железную» слюдку. Одноупаковочная, отверждается влагой воздуха.

## Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических, бетонных и железобетонных конструкций (изделий), эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150. Покрытие стойкое в пресной и морской воде; в водных растворах солей, кислот, щелочей; в нефти и нефтепродуктах.

Применяется в комплексных системах защиты в качестве промежуточного или покрывного слоя (при отсутствии или незначительной интенсивности УФ-излучения).

Рекомендуется для использования в системах покрытий с цинкнаполненными композициями ЦИНОТАН (ТУ 2312-017-12288779-2003), ЦВЭС (ТУ 2312-004-12288779-99) и пенетрирующей грунтовкой ФЕРРОТАН-ПРО (ТУ 2312-042-12288779-2004).

Покрывные материалы - АЛЮМОТАН (ТУ 2312-018-12288779-99), ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002), ПОЛИТОН-УР (УФ) (ТУ 2312-033-12288779-2002), а также другие полиуретановые и виниловые эмали.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000072.03.11 от 17.03.2011 г.

ГОСТ 9.401-91 (изм. № 2)

### Нефтегазовый комплекс:

Технологическая инструкция компании № П2-05 ТИ-0002 ПАО "НК "Роснефть";

Письмо № АР-3387 от 12.03.2018г. с Перечнем рекомендуемых к применению систем АКЗ при строительстве объектов нефтепереработки ПАО "НК "Роснефть".

Заключения НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», ЦНИИС, ВНИИСТ, НИИЖБ, Гипротюменнефтегаз, БашНИПинефть, ВНИИГАЗ, НИИЭС (РусГидро), ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

Свидетельство Российского Речного Регистра № 07574 от 24.11.2016 г.

## Технические характеристики

Покрытие	
Цвет и глянец	темно-коричневое с металлическим блеском
Толщина одного сухого слоя	80 - 100 мкм
Термостойкость на воздухе	120 °С
Композиция	
Плотность	1,5 - 1,7 г/см <sup>3</sup>
Вязкость	тиксотропная
Массовая доля нелетучих веществ	78,0 - 81,0 %
Теоретический расход на однослойное покрытие	200 - 250 г/м <sup>2</sup>
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ 19007-73 при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %	8 ч, не более

## Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Грунтовочное покрытие должно быть обезжирено, очищено от загрязнений и обеспылено.

## Инструкции по применению

- перед применением композицию перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности от 30 % до 98 %.

Следует избегать длительного контакта композиции в открытой таре с воздухом.

В заводских условиях при относительной влажности воздуха менее 30 % для сокращения времени высыхания (в 2 - 4 раза) при согласовании с представителями ЗАО НПХ ВМП возможно применение композиции с ускорителем сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов (ТУ 2359-047-12288779-2005).

Минимальное время выдержки (при температуре  $(20\pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(65\pm 5)$  %) грунтовочного покрытия до нанесения композиции ФЕРРОТАН:

- покрытие ЦИНОТАН – не менее 4 часов;
- покрытие ЦВЭС – не менее 6 часов;
- покрытие ФЕРРОТАН-ПРО – не менее 5 часов.

Сушка покрытия – естественная. При повышении влажности воздуха время высыхания сокращается.

При нанесении нескольких слоёв композиции ФЕРРОТАН каждый последующий слой наносить после высыхания предыдущего «до отлипа» (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

Время выдержки покрытия ФЕРРОТАН до нанесения покрывных эмалей - не менее 24 часов (при температуре плюс  $(20\pm 2)$  °С и относительной влажности воздуха  $(65\pm 5)$  %).

Время полного отверждения покрытия до эксплуатации – 7 суток, до пакетирования и отгрузки – 24 ч.

#### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	0,017" – 0,021" (0,43 - 0,53 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100-150 бар)

#### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

#### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 10 % по массе

#### **Очистка оборудования**

	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной, Р-4, 647.
--	---

## **Упаковка и хранение**

Композиция упакована в металлические ведра или металлические банки.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей; допускается кратковременное хранение под прямыми солнечными лучами, но не более 3-х часов.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

## **Меры безопасности**

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

**Екатеринбург** +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

**Москва** +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

**Санкт-Петербург** +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)