

Описание

Композиция на основе полиуретанового лака, в качестве антикоррозионного пигмента содержит «железную» слюдку. Одноупаковочная, отверждается влагой воздуха.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических, бетонных и железобетонных конструкций (изделий), эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150. Покрытие стойкое в пресной и морской воде; в водных растворах солей, кислот, щелочей; в нефти и нефтепродуктах.

Применяется в комплексных системах защиты в качестве промежуточного или покрывного слоя (при отсутствии или незначительной интенсивности УФ-излучения).

Рекомендуется для использования в системах покрытий с цинкнаполненными композициями ЦИНОТАН® (ТУ 2312-017-12288779-2003), ЦВЭС® (ТУ 20.30.12-004-12288779-2017) и пенетрирующей грунтовкой ФЕРРОТАН®-ПРО (ТУ 2312-042-12288779-2004).

Покрывные материалы – АЛЮМОТАН® (ТУ 2312-018-12288779-99), ПОЛИТОН®-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002), ПОЛИТОН®-УР (УФ) (ТУ 20.30.12-033-12288779-2018), а также другие полиуретановые и виниловые эмали.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000147.07.18 от 16.07.2018г.
ГОСТ 9.401-91 (изм. № 2)

Нефтегазовый комплекс:

Технологическая инструкция компании № П2-05 ТИ-0002 ПАО «НК «Роснефть».

Письмо № АР-3387 от 12.03.2018г. с Перечнем рекомендуемых к применению систем АКЗ при строительстве объектов нефтепереработки ПАО «НК «Роснефть».

Заключения НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», ЦНИИС, ВНИИСТ, НИИЖБ, Гипротюмен-нефтегаз, БашНИПИнефть, ВНИИГАЗ, НИИЭС (РусГидро), ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

Свидетельство Российского Речного Регистра № 07574 от 24.11.2016 г.

Технические характеристики

	Покрытие
Цвет и глянец	темно-коричневое с металлическим блеском
Толщина одного сухого слоя, мкм	80 - 100
Термостойкость на воздухе	120 °С
	Композиция
Плотность, г/см ³	1,5 - 1,7
Вязкость	тиксотропная
Массовая доля нелетучих веществ, %	78,0 - 81,0
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	200 - 250
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007-73) при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %, ч	8, не более

Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Грунтовочное покрытие должно быть обезжирено, очищено от загрязнений и обеспылено.

Инструкции по применению

- перед применением композицию перемешать до однородного состояния;
 - при необходимости разбавить до рабочей вязкости.
- Наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 до плюс 40 °С и относительной влажности от 30 до 98 %.

Следует избегать длительного контакта композиции в открытой таре с воздухом.

В заводских условиях при относительной влажности воздуха менее 30 % для сокращения времени высыхания (в 2-4 раза) при согласовании с представителями ЗАО НПХ ВМП возможно применение композиции с ускорителем сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов (ТУ 2359-047-12288779-2005).

Минимальное время выдержки (при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(65\pm 5)\%$) грунтовочного покрытия до нанесения композиции ФЕРРОТАН:

- покрытие ЦИНОТАН – не менее 4 часов;
- покрытие ЦВЭС – не менее 6 часов;
- покрытие ФЕРРОТАН-ПРО – не менее 5 часов.

Сушка покрытия – естественная. При повышении влажности воздуха время высыхания сокращается.

При нанесении нескольких слоёв композиции ФЕРРОТАН каждый последующий слой наносить после высыхания предыдущего «до отлипа» (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

Время выдержки покрытия ФЕРРОТАН до нанесения покрывных эмалей – не менее 24 часов (при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(65\pm 5)\%$).

Время полного отверждения покрытия до эксплуатации – 7 суток, до пакетирования и отгрузки – 24 ч.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	0,017" – 0,021" (0,43 - 0,53 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100-150 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР, сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР, сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 10 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР, сольвент нефтяной,
растворители марок Р-4, 647.

Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические ведра или металлические банки.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до плюс 40°C). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей; допускается кратковременное хранение под прямыми солнечными лучами, но не более 3-х часов.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru