

# ИЗОЛЭП®-oil 350 AS

КОМПОЗИЦИЯ  
(ТУ 20.30.12-081-12288779-2017)



## Описание

Двухупаковочный эпоксидный состав, состоящий из основы и аминного отвердителя.

## Назначение и область применения

Применяется как самостоятельное покрытие для антикоррозионной защиты внутренней поверхности стальных резервуаров, емкостей, цистерн, технологических трубопроводов, контактирующей со светлыми нефтепродуктами (бензином, авиационным топливом, дизельным топливом, тяжелым и легким газойлями, дистиллятом газового конденсата, углеводородными растворителями – уайт-спиритом, сольвентом, нефрасом), сжиженным природным газом.

Обладает стойкостью к морской воде, технологическим смазочно-охлаждающим и очищающим жидкостям.

Покрытие отличается высокой абразивостойкостью. Содержит добавку для повышения электропроводности, что позволяет покрытию не накапливать статический заряд. Рекомендуемая температура эксплуатации при контакте с жидкими средами до плюс 60 °С (кратковременно допускается до плюс 75 °С, выдерживает пропарку).

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000110.08.17 от 24.08.2017г.

## Технические характеристики

	Покрытие	
Цвет		чёрный
Внешний вид		глянцевый
Толщина сухой пленки, мкм		100 - 170
Удельное объемное сопротивление, Ом·м, не более		10 <sup>7</sup>
	Композиция	
Плотность композиции, г/см <sup>3</sup>		1,25 - 1,55
Жизнеспособность при температуре (20 ± 2) °С, ч		2, не менее
Время высыхания, ч, не более:		
- до степени 1 по ГОСТ 19007 при температуре (23±2)°С		4,5
- до степени 3 по ГОСТ 19007 при температуре (23±2)°С		8
- «до исчезновения отлипа» при температуре (20±2)°С		5
Толщина мокрой пленки, мкм		170 - 300
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>		210 - 360
Доля нелетучих веществ		
- средняя по объему, % об.		57
- по массе, % масс.		70 - 75

## Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку до степени не ниже 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2 1/2 по ISO 8501-1 абразивом с острым, угловатым профилем для получения шероховатости 85-115 мкм (ISO 8503-2 сегмент 3G);
- удалить пыль. Материал наносится не позднее 6 ч после абразивоструйной подготовки поверхности. Перед нанесением второго слоя материала поверхность с покрытием должна быть чистой от загрязнений, обезжиренной, свободной от пыли и сухой.

## Инструкции по применению

Перед применением перемешать основу материала миксером до однородного состояния; при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель, тщательно перемешать в течение 2-3 мин до однородного состояния. Соотношение основа: отвердитель по массе 6,3:1, по объему 5:1.

Жизнеспособность ИЗОЛЭП-oil 350 AS (после смешения компонентов) при температуре окружающего воздуха плюс (20±2)°С составляет не менее 2 часов, при организации окрасочных работ также следует учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры. Зависимость жизнеспособности от температуры окружающей среды приведена в таблице:

Наименование показателя	Температура окружающей среды		
	+15 °С	+20 °С	+30 °С
Жизнеспособность композиции	3,5 ч	2 ч	1 ч

Материал рекомендуется использовать, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности воздуха не более 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С, но не выше плюс 40 °С.

При окраске температура материала должна быть не ниже плюс 15 °С, в ином случае может понадобиться добавление растворителя для достижения рабочей вязкости (не более 5 % масс.). Растворитель также рекомендуется добавлять при температуре воздуха от плюс 30 до плюс 40 °С для снижения вероятности возникновения эффекта «сухой струи» и увеличения жизнеспособности материала. Добавление чрезмерного количества растворителя приводит к образованию подтеков и увеличению времени отверждения покрытия.

Рекомендуется двуслойное нанесение общей толщиной 200-340 мкм.

Сушка покрытия естественная. При увеличении температуры время высыхания уменьшается. Минимальное и максимальное время выдержки покрытия ИЗОЛЭП-oil 350 AS до нанесения последующего слоя, а также время его полного отверждения (время начала эксплуатации) приведены в таблице (для толщины сухой пленки 150 мкм). Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для практической окраски. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Степень высыхания	Время, ч (часы), сут (сутки) при температуре окружающего воздуха, °С						
	+ 5	+ 10	+ 15	+ 20	+ 25	+ 30	+ 40
До исчезновения отлипа	25 ч	17 ч	10 ч	5 ч	4 ч	3 ч	2 ч
Минимальное время до нанесения следующего слоя	31 ч	21 ч	13 ч	8 ч	5 ч	4 ч	3 ч
Максимальное время до нанесения следующего слоя	10 сут	7 сут	5 сут	4 сут	4 сут	3 сут	2 сут
Полное отверждение	14 сут	11 сут	9 сут	7 сут	6 сут	4 сут	2 сут

При превышении максимального времени перекрытия перед нанесением следующего слоя необходима дополнительная обработка поверхности для шероховатости (легкий свиппинг).

Рекомендуемые параметры нанесения:

#### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018)  
Количество разбавителя не более 5 % по массе  
Давление 20-30 МПа  
Сопло 0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

#### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП  
Количество разбавителя не более 5 % по массе

#### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП  
Количество разбавителя не более 5 % по массе

#### **Очистка оборудования**

СОЛЬВ-ЭП, растворители марок 646, 647, 649

## **Упаковка и хранение**

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию прямых солнечных лучей (допускается кратковременное – не более 3 ч), атмосферных осадков.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя составляет 24 месяца с даты изготовления.

## **Меры безопасности**

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары. Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны! Отвержденное покрытие безопасно для здоровья.

*Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несет ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)