

## Описание

Двухупаковочная эпоксидная грунтовка с высоким сухим остатком, состоящая из основы и полиаминного отвердителя. Содержит антикоррозионные пигменты: фосфат цинка (ингибитор коррозии) и железную слюдку (барьерный эффект).

Толстослойное быстросохнущее покрытие, особо рекомендуется для применения в заводских условиях.

## Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150.

Грунтовка рекомендуется для применения в качестве самостоятельного покрытия или в комплексных системах покрытий с покрывными эмалями производства ЗАО НГХ ВМП: ИЗОЛЭП-mio (ТУ 2312-050-12288779-2005), ПОЛИТОН-УР (УФ) (ТУ 20.30.12-033-12288779-2018), ПОЛИТОН-УР (ТУ 2312-029-12288779-2002) и ВИНКОР-62 (ТУ 2312-001-54359536-2011); с огнезащитными составами ПЛАМКОР-2 (ТУ 2313-074-12288779-2008), ПЛАМКОР-3 (ТУ 2312-087-12288779-2012) и ПЛАМКОР-5 (ТУ 20.30.22-104-12288779-2017), а также с другими эпоксидными, винилово-эпоксидными и полиуретановыми эмалями.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000059.03.11 от 16.03.2011 г.

Сертификаты соответствия №№ С-RU.ПБ34.В.01733 от 15.05.2015 г., С-RU.ПБ34.В.01743 от 03.06.2015 г.

Стандарт СТО-01393674-007-2011 ОАО «ЦНИИС», стандарт ГК «Автодор» СТО-12288779-001-2013.

Заключение аккредитованной лаборатории НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория».

## Технические характеристики

<b>Покрытие</b>	
Внешний вид и цвет	Покрытие серого или красно-коричневого цвета, оттенок не нормируется
Толщина одного слоя	80 – 200 мкм
Адгезия	1 балл, не более
Термостойкость (в сухой атмосфере)	120 °С
<b>Грунтовка</b>	
Плотность	1,50 - 1,60 г/см <sup>3</sup>
Массовая доля нелетучих веществ	77,0 - 81,0 %
Теоретический расход на однослойное покрытие	175 – 440 г/м <sup>2</sup>
Жизнеспособность после смешения при температуре (23±2) °С	2 ч, не менее
Время высыхания до степени 3 при температуре (23±2) °С по ГОСТ 19007	3 ч, не более

## Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2<sup>1/2</sup> по ISO 8501-1);
- удалить пыль.

Перед нанесением покрывных эмалей грунтовочное покрытие ИЗОЛЭП-primer должно быть очищено от загрязнений, обезжирено и свободно от пыли.

## Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу грунтовки до однородного состояния;
- добавить в основу грунтовки отвердитель (соотношение 3:1 по объёму, соответственно), после перемешивания грунтовка готова к применению;
- при необходимости разбавить растворителем до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением.

Грунтовку рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 10 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %.

Температура грунтовки при нанесении должна быть не менее 15 °С для обеспечения необходимых технологических характеристик.

При нанесении грунтовки методом распыления в местах «перехлёста факела» возможен

эффект «глянцевости» покрытия.

Сушка покрытия естественная. Время высыхания покрытия зависит от температуры – при её увеличении время высыхания сокращается.

Время выдержки покрытия ИЗОЛЭП-primer до пакетирования и отгрузки при температуре (23±2) °С – 24 ч; время полного отверждения покрытия – 7 суток.

Интервалы времени до перекрытия эмалями грунтовочного покрытия ИЗОЛЭП-primer толщиной сухого слоя 80 мкм при температуре (23±2) °С:

Перекрытие последующими слоями	Минимальный интервал	Максимальный интервал
ИЗОЛЭП-primer	2 часа	6 месяцев
ИЗОЛЭП-mio	2 часа	6 месяцев
ПОЛИТОН-УР (УФ)	2 часа	8 месяцев
ПОЛИТОН-УР	2 часа	8 месяцев

В случае превышения максимального интервала перекрытия могут потребоваться дополнительные меры для улучшения адгезии последующих слоёв.

#### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018)  
Количество разбавителя до 5 % по массе  
Диаметр сопла 0,015" – 0,021" (0,38 - 0,53 мм)  
Давление 15 МПа (150 бар)

#### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018)  
Количество разбавителя до 10 % по массе  
Диаметр сопла 1,8 - 2,2 мм  
Давление 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

#### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018)  
Количество разбавителя до 10 % по массе

#### **Очистка оборудования**

СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018)  
растворители марок 646, P-4, сольвент нефтяной

## **Упаковка и хранение**

Грунтовка поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами грунтовки не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения грунтовок определяется гарантийными сроками хранения основы (24 месяца) и отвердителя (12 месяцев) с даты изготовления.

## **Меры безопасности**

При работе с грунтовкой следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания грунтовки на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Грунтовка относится к пожароопасным материалам.

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



## **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

**Екатеринбург** +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

**Москва** +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

**Санкт-Петербург** +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)