

Описание

Акриловая одноупаковочная эмаль.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических и железобетонных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150-69. Покрытие не стойко к любым растворителям.

Применяется в качестве защитно-декоративного слоя в комплексных системах антикоррозионной защиты с материалами производства ЗАО НПХ ВМП:

- ЦИНЭП® (ТУ 20.30.12-022-12288779-2018);
- ЦВЭС® (ТУ 20.30.12-004-12288779-2017).

Возможно применение с другими грунтовками (акриловые, хлоркаучуковые, виниловые, алкидные, силикатные и эпоксидные).

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000268.07.11 от 29.07.2011г.
ГОСТ 9.401-91 (изменение № 2).
Заключение ЦНИИПСК им. Мельникова, ЦНИИС, ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (СИЦ, г. Сочи).

Технические характеристики

	Покрытие
Цвет и глянец	основные цвета: белый, серый, синий (другие цвета - по каталогам RAL, NOVA, NSC); полуглянцевое
Толщина одного сухого слоя, мкм	50 - 70
Прочность при ударе, см	40, не менее
Эластичность при изгибе, мм	8, не более
Адгезия (ГОСТ 15140)	1 балл, не более
Термостойкость покрытия на воздухе	100 °С
Класс покрытия	V
	Эмаль
Плотность, г/см ³	1,0 - 1,5
Вязкость	тиксотропная
Массовая доля нелетучих веществ, %	50,0 - 62,0
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	160 - 224
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007-73) при температуре (20±2) °С, мин.	90, не более

Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Грунтовочное покрытие должно быть очищено от загрязнений, пыли, влаги и обезжирено.

Инструкции по применению

- перед применением эмаль тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением;
- при нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой эмали наносят после высыхания предыдущего слоя до степени 3 по ГОСТ 19007-73.

Эмаль рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха от 30 до 80 %.

Время выдержки покрытий до нанесения эмали ПОЛИТОН-АК при температуре (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5)%:

- покрытие ЦИНЭП – не менее 24 часов;
- покрытие ЦВЭС – не менее 24 часов;
- покрытие ПОЛИТОН®-УР – не менее 24 часов.

Сушка покрытия – естественная. Время полного отверждения покрытия до начала эксплуатации составляет 7 суток.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый растворитель	сольвент нефтяной (при необходимости)
Количество растворителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	0,013" – 0,021" (0,33 - 0,53 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100 - 150 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый растворитель	сольвент нефтяной (при необходимости)
Количество растворителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,2 - 0,4 МПа (2 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый растворитель	сольвент нефтяной (при необходимости)
Количество растворителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002),
сольвент нефтяной, Р-4.

Упаковка и хранение

Эмаль упакована в металлические ведра или металлические банки.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (в закрытых складских помещениях при температуре окружающей среды от минус 40°С до плюс 40°С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения эмали в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с эмалью следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы) и избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей, внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Эмаль относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru