

ВИНИКОР® - 63

лак
(ТУ 2313-007-67503963-2013)



Описание

Лак на основе раствора сополимера винилхлорида с винилацетатом в смеси органических растворителей, одноупаковочный.

Назначение и область применения

Предназначен для грунтования бетонных и минеральных поверхностей, в комплексной системе покрытий с эмалями ВИНИКОР®-62 (ТУ 20.30.12-001-54359536-2018), таких как мостовые конструкции, сооружения промышленных предприятий и др., эксплуатирующихся в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещений по ГОСТ 15150.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.0001113.05.15 от 25.05.2015 г.

Транспортное строительство: стандарты СТО-01393674-008-2014 АО «ЦНИИС» и СТО 12288779-001-2018 ГК «Автодор».

Технические характеристики

Цвет покрытия	бесцветный
Блеск покрытия	матовый
Плотность лака, г/см ³	0,90±0,05
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5)°С, по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм, с	20-50
Доля нелетучих веществ	
– по объёму, % (об.)	18±1
– по массе, % (масс.)	20±2
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2)°С, ч, не более	2
Толщина сухой плёнки, мкм	20-40
Толщина мокрой плёнки, мкм	110-225
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	120-170

Подготовка поверхности

Бетонная поверхность:

Подготовленная к нанесению лакокрасочного покрытия должна быть равномерно шероховатой и не иметь выступающей арматуры, трещин, выбоин, раковин, наплывов, сколов рёбер, масляных пятен, грязи и пыли.

Порядок выполнения работ:

- удаление грязи, масляных и жировых загрязнений;
- удаление известкового (цементного) молочка, разрушенных или отслаивающихся слоев бетона и старых покрытий методом абразивной очистки, шлифовальной машиной или щётками;
- обеспыливание;
- ремонт трещин и сколов.

Выдержка бетонного основания после укладки бетона до нанесения грунтовки должна составлять не менее 28 суток; после применения выравнивающих смесей – согласно нормативной документации производителя смеси. Влажность поверхностная (в поверхностном слое толщиной 20 мм) не более 4 %.

Инструкции по применению

Перед применением перемешать лак до однородного состояния.

Материал рекомендуется наносить при температуре от плюс 5 до плюс 30 °С при относительной влажности воздуха не более 85 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Подготовленный к нанесению лак должен иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

Лак рекомендуется наносить в 1-2 слоя методом безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, кистью/валиком.

Рекомендованные способы нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемые разбавители	без разбавления
Давление	15-22 МПа (150-220 бар)
Диаметр сопла	0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

Пневматическое нанесение

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-10 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)
Количества разбавителя	до 5 % по массе
Давление	0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм

Кисть/валик

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-10 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)
Количество разбавителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-10 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018),
растворители Р-4, толуол, ксилол

Время высыхания покрытия до перекрытия следующим слоем лака или эмали при температуре (20±2) °С составляет не менее 2 часов. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Перед эксплуатацией в агрессивных условиях покрытие должно быть выдержано не менее 7 суток при температуре от 15 до 22 °С.

Упаковка и хранение

Материал упакован в металлические ведра.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 10 до плюс 35 °С). При хранении тара с компонентами материала не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения лака 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Отвержденное покрытие не наносит вреда здоровью.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20; 676-20-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru