

Описание

Грунт-эмаль на основе модифицированной эпоксидной смолы, с высоким сухим остатком. Двухупаковочная, состоит из основы и полиаминного отвердителя. Позволяет получать толстослойные покрытия. Допускается нанесение на поверхности с разной подготовкой, в том числе по остаткам плотно держащихся слоёв ржавчины и старых покрытий ГФ-021, ФЛ-03К, ВЛ-023. Может отверждаться при отрицательных температурах. Выпускается двух цветов: серого и серебристо-серого (с алюминиевой пудрой).

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических и бетонных конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150, при погружении в грунт.

Допускается применение для защиты от коррозии металлоконструкций зданий и сооружений агропромышленного комплекса, в том числе с режимом влажной дезинфекции. Применяется также для дополнительной защиты оцинкованных металлических поверхностей.

Грунт-эмаль серебристо-серого цвета предназначена для антикоррозионной защиты наружной поверхности трубопроводов тепловых сетей под теплоизоляцию при канальном способе прокладки.

Покрытие устойчиво к проливам нефти, нефтепродуктов и химических реагентов.

Применяется для металлоконструкций в качестве:

- грунтовочного слоя в комплексных системах покрытий с покрывными эмалями ПОЛИТОН-УР (УФ), ПОЛИТОН-УР, ВИНКОР-62, а также с другими материалами на эпоксидной, винилово-эпоксидной и полиуретановой основах;
- самостоятельного покрытия.

Для бетонной поверхности применяется в качестве промежуточного слоя в комплексных системах покрытий с грунтовкой ИЗОЛЭП-про.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000129.07.18 от 06.07.2018г.

Сертификаты соответствия на комплексные системы покрытий с огнезащитными составами ПЛАМКОР-1, ПЛАМКОР-2, ПЛАМКОР-3, ПЛАМКОР-4, ПЛАМКОР-5, ПЛАМКОР-6 и ПЛАМКОР-302.

Нефтегазовый комплекс: Соответствует требованиям нормативных документов компаний "Газпром", "Транснефть", "Роснефть", "Лукойл", "Иркутская НК", "Сургутнефтегаз", "Газпромнефть".

Транспортное строительство: СТО-01393674-007-2019 (АО «ЦНИИС»), СТО 12288779-001-2018 (ГК «Автодор»), типовой технологический регламент №12288779.02073.00062 по окраске ж/д мостов.

Промышленное и гражданское строительство: ГОСТ 9.401-2018, РД ГМ-02-18 (АО «Трест «Гидромонтаж»).

Одобрено испытательными центрами: НПО «Лакокраспокрытие» (г. Хотьково), ЦНИИС, НИИ Транснефть, ВНИИГАЗ, ВНИИСТ, «Академия коммунального хозяйства им. К.Д. Памфилова», ВНИИГС, «Фундаментпроект», ИПХИС Фришберг.

Технические характеристики

Внешний вид	Покрытие	
	Серый	Серебристо-серый
Цвет		
Толщина одного слоя, мкм	100* - 250	150 - 300
Адгезия покрытия толщиной не более 250 мкм (ГОСТ 31149, метод решётчатых надрезов)	1 балл, не более	
Адгезия покрытия толщиной более 250 мкм (ASTM D-3359, метод Х-образного надреза; ИСО 16276 (метод Х-образного надреза)	4А, не менее 1 балл, не более	
Термостойкость	120 °С (кратковременно)	150 °С
Класс покрытия	VI	
	Грунт-эмаль	
Плотность, г/см ³	1,30 - 1,50	1,20 - 1,40
Условная вязкость	тиксотропная	тиксотропная
Доля нелетучих веществ по объёму, % (об.)	72	65
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	190 - 475	315 - 630

Жизнеспособность после смешения основы и отвердителя при температуре (20±0,5)°С, ч	240	2, не менее	120
Укрывистость, г/м ² , не более			
Время высыхания по ГОСТ 19007 при температуре (20±2) °С, ч, не более			
- «до отлипа»		4	
- до степени 1;		4	
- до степени 3		6	

* для нанесения грунт-эмали более тонким слоем (до 60 мкм) может потребоваться дополнительное разбавление растворителем СОЛЬВ-ЭП до 10 % по массе

Подготовка поверхности

Стальная поверхность:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистить от окалины, ржавчины и старой краски абразивоструйным способом до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 1/2 или Sa 2 по ISO 8501-1).

При ремонтной окраске допускается механизированная и ручная очистка от ржавчины до степени 3 или 4 по ГОСТ 9.402 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1), толщина остатков плотно держащихся слоёв ржавчины не должна превышать 50 мкм; от старых лакокрасочных покрытий – до степени Р St 3 или Р St 2 по ISO 8501-2. Оставшееся после очистки старое покрытие при этом должно иметь толщину не более 200 мкм и адгезию не менее 2 МПа по ISO 4624 или не более 2-х баллов по ГОСТ Р 31149;

- обеспылить.

Оцинкованная поверхность:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- придать шероховатость (при необходимости);
- обеспылить.

Бетонная поверхность:

Поверхность предварительно должна быть загрунтована эпоксидной пенетрирующей грунтовкой ИЗОЛЭП-про. Загрунтованная поверхность не должна быть глянцевой, при необходимости перед нанесением необходимо провести абразивную обработку поверхности. Грунтовочное покрытие должно быть сухим, чистым и свободным от масла и пыли.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу грунт-эмали до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель. Грунт-эмаль готова к применению.

Соотношение основы и отвердителя грунт-эмали:

- для серого цвета по массе – 100:16,3, по объёму – 4,3:1;
- для серебристо-серого цвета по массе – 100:14,3; по объёму – 5,2:1.

Грунт-эмаль рекомендуется к нанесению в заводских условиях и на строительной площадке при температуре окружающего воздуха от минус 10 до плюс 40 °С и относительной влажности не более 85 %.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	до 10 % (масс.)
Давление	не ниже 22 МПа (220 бар)
Диаметр сопла	0,017 " - 0,021" (0,43 - 0,53 мм)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018)
Количество разбавителя	до 10 % (масс.)
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)
Размер сопла	1,8 - 2,2 мм

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП
Количество разбавителя	от 3 до 5 % (масс.)

Очистка оборудования

СОЛЬВ-ЭП, растворители марок 646, Р-4, 647, 649

При проведении окрасочных работ при температуре окружающего воздуха ниже плюс 10 °С для грунт-эмали серебристо-серого цвета рекомендуется увеличить давление распыла.

Сушка покрытия естественная, параметры приведены в таблице:

Степень высыхания	Время, ч (часы) при температуре окружающего воздуха, °С									
	-10	-5	0	+5	+10	+15	+20	+25	+30	+40
До степени 1 по ГОСТ 19007, ч	46	36	28	20	14	8	4	3	2	1
До степени 3 по ГОСТ 19007, ч	78	57	40	27	18	11	6	5	4	3
До перекрытия минимальное, ч	88	67	47	32	22	13	7	6	5	4
Полное отверждение, сут.	68	45	24	14	12	9	7	6	5,5	5

* Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для технологического процесса. Фактически время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции, относительной влажности воздуха, от конструктивных особенностей окрашиваемых поверхностей и может отличаться от указанного.

Минимальное и максимальное время выдержки покрытия ИЗОЛЭП-mastic до нанесения покрывных слоёв эмалей при температуре от плюс 20 до плюс 25 °С приведено в таблице:

Покрывной ЛКМ	Минимальное время	Максимальное время
ИЗОЛЭП-mastic, цвет серый		
ПОЛИТОН-УР (УФ)	6 ч	6 месяцев
ИЗОЛЭП-mastic, цвет серебристо-серый		
ПОЛИТОН-УР (УФ)	6 ч	3 месяца
ВИНИКОР-62	7 ч	
ПОЛИТОН-УР	7 ч	6 месяцев

При превышении максимального интервала перекрытия могут потребоваться дополнительные меры для обеспечения адгезии последующих слоёв.

Подготовка покрытия ИЗОЛЭП-mastic перед нанесением покрывных эмалей (операции, выполняемые при необходимости):

- очистить от грязи, масляных и жировых загрязнений;
- обмыть пресной водой под высоким давлением;
- осушить поверхность.

Перед нанесением финишной эмали покрытие должно быть сухим, чистым и свободным от масла и пыли.

Упаковка и хранение

Грунт-эмаль поставляется комплектно: основа, упакованная в металлические ведра 20 л и металлические банки 1 л, отвердитель – в металлические ведра ёмкостью 5 л и металлические банки ёмкостью 0,25 л соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения основы и отвердителя в соответствии с ГОСТ 9980.5 при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С. При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и длительному воздействию прямых солнечных лучей, допускается кратковременное хранение тары с компонентами грунт-эмали под прямыми солнечными лучами, но не более 3 ч.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя составляет 24 месяца с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с грунт-эмалью следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Грунт-эмаль относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru