

ЦИНЭП® 80

грунтовка антикоррозионная цинкнаполненная
(ТУ 20.30.12-022-12288779-2018)



Описание

Цинкнаполненная грунтовка на основе эпоксидной смолы с высоким содержанием нелетучих веществ. Покрытие по содержанию металлического цинка (не менее 80 %) соответствует эксплуатационным требованиям SSPC Paint 20 (уровень 2, тип II). Обеспечивает протекторную защиту стали, может рассматриваться как «холодное» цинкование.

Грунтовка двухупаковочная, с полиамидным отвердителем.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических конструкций, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150. Покрытие устойчиво к морской и пресной воде, водным растворам солей, к воздействию нефти и нефтепродуктов. Применяется в качестве протекторной грунтовки в комплексных системах защиты от коррозии.

Рекомендуется для использования:

- с эмалями ИЗОЛЭП-мио, ПОЛИТОН-УР, ПОЛИТОН-УР (УФ), с композицией АЛЮМОТАН, а также с эмалями на эпоксидной, полиуретановой, акриловой, винилово-эпоксидной, хлорвиниловой и сополимер-винилхлоридной основах;
- в комплексных системах огнезащиты с составами серии ПЛАМКОР.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000120.10.19 от 04.10.2019г.
Заключение НПО «Лакокраспокрытие» г. Хотьково.

Технические характеристики

Внешний вид и цвет покрытия	Серое, оттенок не нормируется; матовое
Адгезия методом решетчатого надреза (ГОСТ 31149), не более	0 баллов
Термостойкость	120 °С
Плотность грунтовки, г/см ³	2,45 - 2,65
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, ч, не менее	12
Доля нелетучих веществ	
- по объему, % об.	61
- по массе, % масс.	83 - 86
Вязкость	Тиксотропная
Толщина одного сухого слоя, мкм	40 - 80
Толщина одного мокрого слоя, мкм	70 - 140
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч	2
Теоретический расход на однослойное покрытие г/м ²	170 - 340

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку металлической поверхности до степени не ниже 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2 1/2 по ISO 8501-1 с приданием шероховатости 30-50 мкм (сегмент 2 компаратора G по ISO 8503-2). Нанесение по гладкой поверхности не допускается;
- удалить пыль.

Грунтовку следует наносить не позднее чем через 6 ч после абразивоструйной обработки поверхности.

В случае хранения грунтовки при пониженной температуре необходимо выдержать материал 24 ч при температуре от плюс 15 до плюс 25 °С.

Перед нанесением последующих слоев поверхность с покрытием должна быть чистой от загрязнений, обезжиренной, свободной от пыли и сухой.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу грунтовки до однородного состояния;
 - при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель, тщательно перемешать в течение 2-3 минут до однородного состояния. Соотношение основа/отвердитель по массе 100:5,5; по объему 6:1;
 - выдержать перед нанесением не менее 30 минут и вновь перемешать до однородного состояния;
 - при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением.
- При организации окрасочных работ следует учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры. Зависимость приведена в таблице:

Наименование показателя	Температура окружающей среды			
	10 °С	20 °С	30 °С	40 °С
Жизнеспособность грунтовки, ч	24	12	6	4

Рекомендуется наносить грунтовку при температуре от 0 до плюс 40 °С (допускается при температуре от минус 5 °С) и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С, но не выше плюс 40 °С. При окраске температура материала должна быть не ниже плюс 15 °С.

Наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, кистью/валиком (полосовая окраска).

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018), растворители марок 646, 647, 648
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	15 - 25 МПа (150 - 250 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП, растворители марок 646, 647, 648
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП, растворители марок 646, 647, 648
Количество разбавителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-ЭП,
растворители марок 646, 647, 648

Минимальное время до перекрытия каждым последующим слоем соответствует степени 3 и приведено в таблице:

Степень высыхания	Время, мин (минуты), ч (часы) при температуре окружающего воздуха, °С						
	-5	0	+10	+20	+25	+30	+40
До перекрытия (минимальное)	36 ч	24 ч	12 ч	4 ч	3 ч	2,5 ч	1,5 ч
До кантования	6 сут	3 сут	24 ч	11 ч	8 ч	6 ч	1,5 ч
До штабелирования	10 сут	5 сут	48 ч	14 ч	10 ч	8 ч	3 ч

Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для практической окраски. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Время высыхания «до кантования», «до штабелирования» зависит также от конструктивных особенностей м/к (количество точек опирания, схемы строповки, крепежа м/к для дальнейшей транспортировки) и может отличаться от указанных. Должно определяться при окраске опытным путем для конкретных условий.

Максимальное время выдержки до нанесения покрывных слоёв – не более 1 года. Время выдержки покрытия при температуре 20 °С до эксплуатации в агрессивных средах – не менее 7 суток.

Упаковка и хранение

Грунтовка поставляется комплектно: основа, упакованная в металлические ведра 10 л и металлические банки 1 л, отвердитель – в металлические банки ёмкостью 3 л и 0,25 л соответственно в зависимости от веса комплекта.

Хранение и транспортировка грунтовки – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). Тара с грунтовкой не должна подвергаться воздействию прямых солнечных лучей (допускается кратковременное – не более 3 ч) и атмосферных осадков.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя в герметично закрытой таре изготовителя составляет 18 месяцев.

Меры безопасности

При работе с грунтовкой следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания грунтовки на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Грунтовка и ее компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны. Отвержденное покрытие безопасно для здоровья.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на **vmp-holding.ru**