

Описание

Цинкнаполненная композиция на основе высокомолекулярного синтетического полимера, одноупаковочная.

По содержанию цинка металлического в покрытии (более 85 %) соответствует эксплуатационным требованиям SSPC Paint 20 (уровень 1, тип II), может рассматриваться как «холодное» цинкование.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных изделий и сооружений, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150. Покрытие устойчиво в пресной и морской воде, водных растворах солей (pH = 6,0-9,0). Покрытие не стойко к бензину и ряду органических растворителей.

Композиция ЦИНОЛ используется в качестве:

- грунтовок под покрывные материалы в комплексных системах защиты;
- самостоятельного покрытия;
- ремонтного состава цинковых металлических покрытий.

В качестве покрывных слоёв по покрытию ЦИНОЛ рекомендуются алюминий-наполненная композиция АЛПОЛ (ТУ 2313-014-12288779-99) и винилово-эпоксидные эмали; другие эмали – по согласованию с производителем.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000076.02.12 от 28.02.2012.

Строительство: рекомендации ГОСТ 9.401 (изм. № 2), ГОСТ 31384, МГСН 2.08-01 и МГСН 2.09-03 (ТИ 12288779.25173.00020), РД ГМ-01-02 треста «Гидромонтаж».

Энергетика: аттестация МВК ФСК ЕЭС (ТИ 12288779.25073.00045), Реестр ОАО "НК "Роснефть".

Транспортное строительство: Техническое указание № К-05/06 ОАО «РЖД» от 14.07.2006; ТУ 5264-853-01393674-07 «Фундаменты на винтовых сваях для опор контактной сети».

Одобрено испытательными центрами: НПО «ЛКП», Хотьково; ЦНИИС; ЦНИИ ПСК им. Мельникова, НИЦИАМТ, НИИЖБ, ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, г. Нячанг; СИЦ, г. Сочи).

Технические характеристики

Покрытие	
Цвет и глянец	светло-серое (оттенок не нормируется), матовое
Массовая доля цинка в сухом покрытии, %	96
Толщина одного сухого слоя, мкм	40 - 60
Адгезия (по ГОСТ 15140) (по ГОСТ 31149)	1 балл, не более 0 баллов, не более
Термостойкость в сухой атмосфере	120 °С, не более
Композиция	
Плотность, г/см ³	2,6 ± 0,1
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2)°С, с	30 - 130
Массовая доля нелетучих веществ, %	79,0 ± 1
Объёмная доля нелетучих веществ, %	44,0 ± 2
Теоретический расход на однослойное сухое покрытие, г/м ²	235 - 350
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2)°С, ч	0,5, не более

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 1/2 или Sa 2 по ISO 8501-1) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка поверхности

до степени 3 по ГОСТ 9.402 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1).

Нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается;

- обеспылить.

Подготовку покрытия ЦИНОЛ перед нанесением покрывных эмалей следует производить следующим образом:

- обезжирить (при необходимости) водными растворами моющих средств (рН растворов должно быть в пределах от 6 до 8), допускается легкое обезжиривание (без затирания) уайт-спиритом;
- удалить влагу и пыль.

Инструкции по применению

- перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед нанесением;

Наносить при температуре воздуха от минус 25 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 85 %.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить после высыхания предыдущего до «отлипа» (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущение липкости).

Минимальное время выдержки покрытия до нанесения композиции АЛПОЛ составляет 2 часа, до других покрывных материалов – 24 часа; максимальное время не ограничено.

Сушка – естественная. Время полного отверждения покрытия и выдержки до начала эксплуатации в агрессивных, в т.ч. жидких, средах составляет не менее 7 суток (при температуре (20±2)°С), до начала пакетирования и транспортировки конструкций – 24 часа.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779-2002) или сольвент
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР или сольвент
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР или сольвент
Количество разбавителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР, сольвент
или растворители марок 646, 647, 649.

Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические ведра или металлические банки.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей; допускается кратковременное хранение под прямыми солнечными лучами, но не более 3 часов. В случае хранения при отрицательных температурах перед применением композицию необходимо выдержать в теплом помещении в течение суток. Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru