

Описание

Двухупаковочная этилсиликатная цинксодержащая межоперационная грунтовка. Наносится непосредственно на металл, обеспечивая антикоррозионную защиту конструкций сроком до 1 года в открытой промышленной атмосфере на период хранения между операциями изготовления и монтажа. Может использоваться на автоматической окрасочной линии.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита поверхностей стальных заготовок, деталей, сборочных единиц на период хранения всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150 или для всех категорий коррозионной активности атмосферы по ISO 12944-2. Изделия с покрытием могут подвергаться сварке, газовой резке. Однослойное покрытие не влияет на качество сварного шва.

Может перекрываться различными по природе лакокрасочными материалами: эпоксидными, полиуретановыми, виниловыми, хлоркаучуковыми, акриловыми после вторичной подготовки поверхности.

Сертификация, испытания

Одобрено испытательным центром ООО НПО «ЛКП», Хотьково.

Технические характеристики

	Покрытие
Цвет покрытия	красно-коричневый
Внешний вид покрытия	матовое
	Грунтовка
Плотность грунтовки, г/см ³	1,20-1,30
Жизнеспособность при температуре 20 °С, ч, не менее	24
Время высыхания до степени 1 (ГОСТ 19007) при температуре 20 °С, минут, не более	5
Толщина сухой пленки, мкм	15-25
Толщина мокрой пленки, мкм	75-125
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	90-150
Доля нелетучих веществ	
по объему, % об.	20
по массе, % масс.	40-45

Примечание: толщина пленки измеряется на гладкой поверхности тестовой панели

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку от окалины, ржавчины или следов старой краски до степени 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2 1/2 или Sa 3 по ISO 8501-1; профиль поверхности острый, угловатый с шероховатостью 25-60 мкм (сегмент от 1 до 2 компаратора G по ИСО 8503-1)
- обеспылить.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать компонент А грунтовки до однородного состояния;
 - при постоянном перемешивании добавить в компонент А компонент Б в соотношении указанном на этикетке, тщательно перемешать; при необходимости разбавить до рабочей вязкости. Соотношение компонент А и компонент Б соответственно: по объему 2:1, по массе 1,15:1.
- В процессе нанесения требуется постоянная рециркуляция грунтовки через систему подачи. При длительных перерывах в работе рекомендуется избавиться от ранее смешанного грунта и использовать свежеприготовленную смесь.

Рекомендуемая система окраски: ЦВЭС-SP 1 слой, 15-25 мкм (толщина сухой пленки, измеренная на гладкой поверхности тестовой панели)

Жизнеспособность грунтовки (после смешения компонентов) при температуре окружающего воздуха (20±0,5) °С составляет не менее 24 часа (при организации окрасочных работ следует учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры).

Грунтовку рекомендуется наносить в один слой методами автоматического распыления, пневматического и безвоздушного распыления, кистью, валиком при температуре окружающего воздуха от 0 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 85 %. Отверждение покрытия замедляется при относительной влажности воздуха менее 50 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С. При окраске в условиях низких температур, температура грунтовки должна быть не менее 15 °С.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель без разбавления
Давление 10 - 15 МПа (100 - 150 бар)
Размер сопла 0,013"-0,023"

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель без разбавления
Давление 0,2 - 0,4 МПа (2 - 4 бар)
Размер сопла 1,8 - 2,2 мм

Кисть / валик

на небольших площадях, для подкраски
без разбавления

Очистка оборудования

СОЛЬВ-ЭС (ТУ 2319-080-12288779-2009)

Время отверждения грунтовки ЦВЭС-SP при толщине сухой пленки до 30 мкм

Температура поверхности	0 °С	10 °С	20 °С	30 °С	40 °С
до исчезновения отлипа	20 мин	10 мин	5 мин	2 мин	40 с
до кантования	40 мин	25 мин	15 мин	6 мин	2 мин

Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для практической окраски. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха и относительной влажности воздуха.

Максимальный интервал перекрытия не ограничен.

При последующем нанесении проектной системы покрытия поверхность грунтовки следует при необходимости обезжирить до первой степени по ГОСТ 9.402, при наличии следов коррозии и других дефектов провести локальную очистку до степени P Sa 2 ½ по ISO 8501-1. Допускается применять тщательную локальную очистку ручным и механическим инструментом до степени P St 2 в трудно-доступных местах (ISO 8501-2). Удалить пыль.

Упаковка и хранение

Грунтовка поставляется комплектно: Компонент А, упакованный в металлические ведра емкостью 20 л, и Компонент Б, упакованный в канистры емкостью 15 л.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 30 °С). При хранении тара с компонентами грунтовки, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения Компонента А – 12 месяцев, Компонента Б – 6 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (Компонент А и Компонент Б) огнеопасны!

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru