

ЭВОТАН-17

эмаль

(ТУ 20.30.12-131-12288779-2022)



Описание

Быстросохнущая акрилуретановая эмаль, состоящая из основы и алифатического полиизоцианатного отвердителя. Двухупаковочная. Обладает высокими декоративными свойствами, стойкостью к воздействию атмосферных факторов, в том числе, к УФ-излучению.

Рекомендуется для применения в заводских условиях при окраске изделий на автоматических линиях.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических изделий и оборудования, эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150.

Применяется в качестве финишного защитно-декоративного слоя в комплексных системах защиты с грунт-эмалью ЭВОПОКС-27 и другими материалами на эпоксидной и полиуретановой основах.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000082.07.22 от 25.07.2022 г. Одобрено испытательными центрами ЦНИИТС, ИПХИС Фришберг.

Технические характеристики

	Покрытие
Цвет покрытия	По каталогу RAL
Блеск покрытия	Полуглянцевый
Класс покрытия по ГОСТ 9.032	IV, не ниже
Термостойкость	+120 °С
	Эмаль
Плотность, г/см ³	1,27±0,05
Вязкость	тиксотропная
Жизнеспособность при температуре 20 °С, ч	2, не менее
Доля нелетучих веществ	
– по массе, % (масс.)	62,5±2,5
– по объему, % (об.)	50±2
Время высыхания до степени 3 при температуре 20 °С, ч (по ГОСТ 19007)	2
Толщина сухой пленки, мкм	50-80
Толщина мокрой пленки, мкм	100-160
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	130-210
Укрывистость (ГОСТ 8784) г/м ² , не более	
RAL 3020	200
RAL 5005, RAL 5017	175
RAL 7004	125
RAL 9003	160
RAL 9004	170

Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, и свободно от пыли и влаги.

Инструкции по применению

- перед использованием основу эмали перемешать до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании полностью влить в основу отвердитель (соотношение основы и отвердителя по объёму 7:1 соответственно), тщательно перемешать в течение 2-3 мин.
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости разбавителем.

Эмаль допускается наносить при температуре от плюс 10 до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %. Рекомендуемый температурный интервал нанесения эмали – от плюс 15 до плюс 30 °С. Температура поверхности при нанесении и сушке эмали должна быть, как минимум, на 3 °С выше точки росы, но не выше плюс 40 °С.

Подготовленная к нанесению эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.
В первые 24 часа после нанесения эмали необходимо исключить попадание осадков на покрытие.

Эмаль рекомендуется наносить ручными методами пневматического и безвоздушного распыления или на автоматических окрасочных линиях, валиком/кистью на чистую сухую поверхность

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление, автоматическая линия

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР (ТУ 2319-032-12288779) или сольвент нефтяной по ГОСТ 10214
Количество разбавителя	до 5 % от массы
Давление	10 - 15 МПа (100 - 150 бар)
Диаметр сопла	0,011" - 0,015" (0,28 - 0,38 мм)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР или сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 5 % от массы
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР или сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-УР, растворители марок 646, 647, 649

При превышении максимального времени перекрытия необходимо проведение дополнительных операций по подготовке поверхности с целью обеспечения адгезии с нижележащими слоями покрытия.

Каждый последующий слой эмали ЭВОТАН-17 при температуре плюс 20 °С следует наносить не ранее чем через 2 часа, при плюс 10 °С – не ранее чем через 24 ч.

Время выдержки покрытия при температуре плюс 20 °С до эксплуатации в агрессивных средах – не менее 7 суток, при температуре плюс 10 °С – не менее 20 суток.

Допускается сушка покрытия при температуре до плюс 60 °С. Перед сушкой при температуре от плюс 40 до плюс 60 °С рекомендуется выдержка при температуре от плюс 10 до плюс 40 °С не менее 10 минут. При сушке покрытия не менее 2 ч в камере при температуре от плюс 40 до плюс 60 °С время полного отверждения сокращается до 3 суток.

Упаковка и хранение

Эмаль ЭВОТАН-17 поставляется комплектно в двух упаковках тары: основа – в металлических ведрах ёмкостью 20 л, 3 л и в банке металлической 1 л; отвердитель – в металлических ведрах ёмкостью 3 л или в металлических банках 0,5 и 0,25 л соответственно, в зависимости от веса комплекта.

Хранение и транспортирование основы и отвердителя эмали в герметично закрытой таре изготовителя в соответствии с ГОСТ 9980.5 - при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С.

Хранить компоненты эмали следует вдали от источников тепла - тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей; допускается кратковременное хранение под прямыми солнечными лучами, но не более 3 ч.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя эмали – 24 месяца с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с эмалью следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Эмаль и ее компоненты (основа и отвердитель) относятся к пожароопасным материалам.

Отвержденное покрытие не наносит вреда здоровью.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru