

## Описание

Композиция на основе полиуретанового лака, содержит антикоррозионный пигмент – «железную» слюдку. Одноупаковочная, отверждается влагой воздуха.

## Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических, бетонных и железобетонных конструкций (изделий), эксплуатируемых в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150. Покрытие стойкое в пресной и морской воде; в водных растворах солей, кислот, щелочей; в нефти и нефтепродуктах.

Применяется в комплексных системах защиты в качестве промежуточного или покрывного (при отсутствии или незначительной интенсивности УФ-излучения) слоя.

Рекомендуется для использования в системах покрытий с цинкнаполненными композициями ЦИНОТАН, ЦВЭС и пенетрирующей грунтовкой ФЕРРОТАН-про.

Покрывные материалы – АЛЮМОТАН, ПОЛИТОН-УР, ПОЛИТОН-УР (УФ), а также другие полиуретановые и виниловые эмали.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации №RU.66.01.40.015.E.000147.07.18 от 16.07.2018г.

Декларация о соответствии РОСС RU.СЛ47.Д00291.

**Промышленное и гражданское строительство:** ГОСТ 9.401-2018, РД ГМ-02-18 (АО «Трест «Гидромонтаж»).

**Нефтегазовый комплекс:** Соответствует требованиям нормативных документов компаний "Роснефть", "Лукойл", "Иркутская НК".

**Транспортное строительство:** СТО-01393674-008-2021 АО «ЦНИИТС»; СТО 12288779-001-2020 ГК «Автодор».

Одобрено испытательными центрами: НПО «Лакокраспокрытие» (г.Хотьково), НИИЖБ, ЦНИИС, ВНИИСТ, Гипротюменьнефтегаз, БашНИПИнефть, ВНИИГАЗ, НИИЭС (РусГидро), ИГЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

## Технические характеристики

	Покрытие
Цвет и глянец	темно-коричневое с металлическим блеском
Толщина одного сухого слоя, мкм	80 - 100
Термостойкость на воздухе	120 °С
	Композиция
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,5 - 1,7
Вязкость	тиксотропная
Доля нелетучих веществ	
по массе, % (масс.)	78,0 - 81,0
по объёму, % (об.)	64,0±3
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	200 - 250
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007-73) при температуре (20±2) °С и относительной влажности воздуха (65±5) %, ч	8, не более

## Рекомендуемое состояние окрашиваемой поверхности

Грунтовочное покрытие должно быть обезжирено, очищено от загрязнений и обеспылено.

## Инструкции по применению

- перед применением композицию перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 15 до плюс 40 °С и относительной влажности от 30 до 98 %.

Следует избегать длительного контакта композиции в открытой таре с воздухом.

В заводских условиях при относительной влажности воздуха менее 30 % для сокращения времени высыхания (в 2-4 раза) при согласовании с представителями ВМП возможно применение композиции с Ускорителем сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов (ТУ 2359-047-12288779-2005).

Минимальное время выдержки (при температуре  $(20\pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(65\pm 5)\%$ ) грунтовочного покрытия до нанесения композиции ФЕРРОТАН:

- покрытие ЦИНОТАН – не менее 4 часов;
- покрытие ЦВЭС – не менее 6 часов;
- покрытие ФЕРРОТАН-про – не менее 5 часов.

Сушка покрытия – естественная. При повышении влажности воздуха время высыхания сокращается.

При нанесении нескольких слоёв композиции ФЕРРОТАН каждый последующий слой наносить после высыхания предыдущего «до отлипа» (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не дает ощущения липкости).

Время выдержки покрытия ФЕРРОТАН до нанесения покрывных эмалей – не менее 24 часов (при температуре плюс  $(20\pm 2)^\circ\text{C}$  и относительной влажности воздуха  $(65\pm 5)\%$ ).

Время полного отверждения покрытия до эксплуатации – 7 суток, до пакетирования и отгрузки – 24 ч.

Рекомендуемые параметры нанесения:

#### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779-2002), сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	0,017" - 0,021" (0,43 - 0,53 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100-150 бар)

#### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР, сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

#### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР, сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 10 % по массе

#### **Очистка оборудования**

СОЛЬВ-УР, сольвент нефтяной, растворители марок Р-4, 647.

## **Упаковка и хранение**

Композиция упакована в металлические ведра емкостью 10 л и в банки емкостью 1 л.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5-2009 (при температуре окружающего воздуха от минус  $40^\circ\text{C}$  до плюс  $40^\circ\text{C}$ ). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей; допускается кратковременное хранение под прямыми солнечными лучами, но не более 3-х часов.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

## **Меры безопасности**

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)