

# ИЗОЛЭП®-SP-03

грунтовка  
(ТУ 20.30.12-021-67503963-2019)



## Описание

Грунтовка быстросохнущая на основе модифицированных эпоксидных смол с ингибиторами коррозии на базе фосфата цинка, двухупаковочная.

## Назначение и область применения

Для антикоррозионной защиты стальных металлических изделий в качестве межоперационной грунтовки при окраске на заводе и/или временной антикоррозионной защиты при строительстве.

Покрытие может подвергаться термической резке и сварке без увеличения пористости шва.

Может перекрываться материалами на эпоксидной, винилово-эпоксидной, винилово-полиэфирной, алкидной, уретановой и акрилатной основах.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.003093.11.19 от 29.11.2019г.

Свидетельство о типовом одобрении: РОССИЙСКОГО МОРСКОГО РЕГИСТРА СУДОХОДСТВА №19.09876.120 (грунт защитный, позволяющий проводить сварку без его удаления).

Имеет сертификат системы добровольной сертификации Российского речного регистра № РОСС RU.Р000.Н00355.

## Технические характеристики

Цвет покрытия	красно-коричневый
Внешний вид покрытия	матовое однородное
Плотность грунтовки, г/см <sup>3</sup>	1,0±0,1
Жизнеспособность при температуре 20 °С, ч	12, не менее
Доля нелетучих веществ	
– по объёму, % (об.)	14±3
– по массе, % (масс.)	22±4
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, мин	10, не более
Толщина сухой плёнки, мкм	15-25
Толщина мокрой плёнки, мкм	100-160
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	105-175

## Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистить поверхность абразивоструйным методом от окалины, ржавчины до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2½ по ISO 8501-1);
- обеспылить.

## Инструкции по применению

- перед применением тщательно перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель (соотношение приведено в паспорте качества и на этикетке тары) и тщательно перемешать.

Материал рекомендуется наносить в заводских условиях при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С при относительной влажности воздуха не более 85 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Грунтовку рекомендуется наносить в 1 слой на автоматической линии, а также методами безвоздушного, пневматического распыления, кистью/валиком.

Рекомендуемые параметры нанесения:

### **Автоматическая линия**

Рекомендуемые разбавители	без разбавления
Давление	10-15 МПа (100-150 бар)
Диаметр сопла	0,011"-0,017" (0,28-0,43 мм)

### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемые разбавители	без разбавления
Давление	10-15 МПа (100-150 бар)
Диаметр сопла	0,011"-0,017" (0,28-0,43 мм)

### **Пневматическое нанесение**

Рекомендуемые разбавители	без разбавления
Давление	0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм

### **Кисть/валик**

Рекомендуемые разбавители	без разбавления
---------------------------	-----------------

### **Очистка оборудования**

СОЛЬВИН-15 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)

Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

## **Упаковка и хранение**

Материал поставляется комплектно: основа, упакованная в металлическое ведро ёмкостью 20 литров и отвердитель – в металлическую банку ёмкостью 0,8 л.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения 12 месяцев с даты изготовления с правом пролонгации дальнейшего хранения

## **Меры безопасности**

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

*Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

**Екатеринбург** +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

**Москва** +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

**Санкт-Петербург** +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на **vmp-holding.ru**