

ИЗОЛЭП®-эполайн

КОМПОЗИЦИЯ
(ТУ 20.30.12-018-67503963-2019)



Описание

Композиция эпоксиуретановая двухупаковочная. Предназначена для формирования функционального покрытия, обладающего высокой химической стойкостью и защитными свойствами.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических, железобетонных и других минеральных поверхностей, эксплуатирующихся в условиях промышленной атмосферы (при отсутствии УФ-излучения) и подвергающихся воздействию агрессивных сред: газов, водных растворов солей, кратковременному обливу кислотами, щелочами, нефтью и нефтепродуктами, а также механическому износу и истиранию.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.003241.12.21 от 20.12.2021 г.

Технические характеристики

Цвет покрытия	белый, серый, красно-коричневый, черный, а также другие цвета по согласованию с заказчиком
Внешний вид покрытия	глянцевый
Плотность композиции, г/см ³	1,75±0,10
Вязкость	тиксотропная
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, мин	40, не менее
Доля нелетучих веществ, - по объёму, % (об.)	90±2
- по массе, % (масс.)	не менее 95
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч, не более	18
Толщина сухой плёнки, мкм	50-150
Толщина мокрой плёнки, мкм	55-170
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	100-300

Подготовка поверхности

Металлическая поверхность:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски абразивоструйным методом до степени не ниже Sa 2 ½ по ISO 8501-1 или механизированным и ручным инструментом до степени St 3 по ISO 8501-1;
- обеспылить.

Бетонная поверхность:

- удалить грязь, масляные и жировые загрязнения;
- удалить известковое (цементное) молочко, разрушенные или отслаивающиеся слои бетона и старых покрытий методом абразивной очистки, шлифовальной машиной или щётками;
- обеспылить;
- отремонтировать трещины и сколы.

Выдержка бетонного основания после укладки бетона до нанесения композиции должна составлять не менее 28 суток; после применения выравнивающих смесей – согласно нормативной документации производителя смеси. Подготовленная согласно СНиП 3.04.03-85 к нанесению лакокрасочного покрытия бетонная поверхность должна быть равномерно шероховатой и не иметь выступающей арматуры, трещин, выбоин, раковин, наплывов, сколов рёбер, масляных пятен, грязи и пыли.

Перед нанесением второго слоя покрытие должно быть сухим, чистым и свободно от масла и пыли.

Инструкции по применению

- перед применением тщательно перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель и тщательно перемешать;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Композицию рекомендуется наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического распыления, кистью/валиком.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВИН-15 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)
Количество разбавителя	от 5 до 10 % по массе
Давление	15-22 МПа (150-220 бар)
Диаметр сопла	0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

Пневматическое нанесение

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВИН-15
Количество разбавителя	до 10 % по массе
Давление	0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм

Кисть/валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВИН-15
Количество разбавителя	до 10 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-15, растворители Р-4, толуол, ксилол

Промежуточная сушка между слоями композиции при температуре плюс 20 °С – не менее 16 часов. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Время выдержки покрытия до эксплуатации в агрессивных условиях составляет не менее 7 суток при температуре (20±2) °С.

Упаковка и хранение

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения определяется гарантийными сроками хранения основы и отвердителя, указан в паспорте качества.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При его отсутствии производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru