

Описание

Грунт-эмаль на основе модифицированной эпоксидной смолы, с высоким сухим остатком. Двухупаковочная, состоит из основы и отвердителя аминного типа.

Обеспечивает превосходную антикоррозионную защиту при эксплуатации в речной и морской воде. Покрытие отличается высокой износо- и абразивостойкостью, ударпрочностью, устойчивостью к проливам растворов солей, кислот, щелочей, нефти и нефтепродуктов.

Возможно отверждение покрытия при погружении в воду и нанесение по влажной поверхности.

Совместимо с системой катодной защиты.

Грунт-эмаль выпускается двух марок: ИЗОЛЭП-гидро и ИЗОЛЭП-гидро GF. Грунт-эмаль ИЗОЛЭП-гидро GF содержит стеклянные чешуйки и обладает повышенной абразивной и коррозионной стойкостью.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита судов, металлических и бетонных конструкций морских и речных гидротехнических сооружений общего и специального назначения, в том числе портовых сооружений, подземных пожарных резервуаров, водоводов и пр., а также конструкций целлюлозно-бумажной и химической промышленности, в производственном процессе которых используется вода и водные растворы химических реагентов.

Применяется в качестве самостоятельного покрытия:

- в зоне полного погружения (подводной зоне) и в грунте;

- для защиты поверхностей, подверженных сильному износу (взлётные палубы, проходы и др.) при добавлении противоскользкой добавки;

- в атмосферных условиях при отсутствии высоких декоративных требований к покрытию.

Возможно применение в комплексных системах защиты с эмалью ПОЛИТОН-УР (УФ), с эпоксидными грунтовкой и эмалью ВИННИКОР-марин, с противообрастающей эмалью ВИННИКОР-марин АФ и аналогичными покрытиями других производителей (по согласованию с ВМП).

Может применяться по углеродистым, оцинкованным, нержавеющей стали, цветным металлам и сплавам.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000123.07.18 от 05.07.2018г.

Экологическое заключение ООО НТЦ «АСИ» № 1180-220-4 от 25.10.2018.

Испытательный центр «СЗРЦ ТЕСТ» ООО «СЗРЦ ПБ» (в области пожарной безопасности).

Сертификат соответствия Российского Речного Регистра № РОСС RU.РО00.Н00422.

Промышленное и гражданское строительство: РД ГМ-02-18 (АО «Трест «Гидромонтаж»).

Нефтегазовый комплекс: соответствует требованиям нормативных документов компаний «Газпром», «Роснефть», «ЛУКОЙЛ» (для подземных стальных конструкций, трубопроводов и резервуаров).

Одобрено испытательными центрами: ИПХиС Фришберг, ООО НПО «ЛКП», Хотьково (категория Im1-Im3 по ISO 12944), ООО «НИИ Транснефть», РГУ нефти и газа имени И.М. Губкина, ООО «ЛУКОЙЛ-Пермь».

Технические характеристики

	Покрытие
Цвет *	Основные цвета: серый, красно-коричневый. Возможен выпуск других цветов
Толщина одного слоя, мкм	200** - 600
	Грунт-эмаль
Плотность, г/см ³	1,50-1,60
Вязкость	Тиксотропная
Жизнеспособность при температуре (20±2)°С, ч	1,5 не менее
Доля нелетучих веществ	
- по объёму, % об.	86±2
- по массе, % масс.	90±2
Толщина мокрой плёнки, мкм	240 - 710
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	350 – 1050
Время высыхания при температуре (23±0,5)°С до степени 3 (ГОСТ 19007), ч, не более	6

* Цвет покрытия может незначительно отличаться в разных партиях материала.

Также как и все эпоксидные материалы, под воздействием солнечных лучей и атмосферных условий покрытие может изменить оттенок, потерять блеск, а также возможно образование продуктов меления, что не отражается на защитных свойствах покрытия. Сохранение декоративных характеристик зависит от выбранного цвета покрытия, условий эксплуатации (интенсивности УФ-излучения, температуры) и качества нанесения.

** Для нанесения грунт-эмали толщиной одного слоя до 200 мкм может потребоваться дополнительное разбавление растворителем СОЛЬВ-ЭП до 12 % по массе.

Подготовка поверхности

Стальная поверхность

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку от окалины, ржавчины и следов старой краски до степени 2 по ГОСТ 9.402 (до степени Sa 2 ½ по ISO 8501-1); профиль поверхности острый, угловатый с шероховатостью 50-115 мкм (сегмент 2 и 3 компаратора G по ISO 8503-1);
- обеспылить.

При нанесении на ранее окрашенную поверхность совместимого покрытия:

- обезжирить (при необходимости) до первой степени по ГОСТ 9.402;
- придать шероховатость покрытию (при необходимости);
- обеспылить.

При проведении локального ремонта ранее нанесённого покрытия допускается степень очистки P St 3 по ISO 8501-2.

В случае нанесения по влажной поверхности излишняя влага должна быть удалена обдувом сжатым воздухом.

Оцинкованные поверхности:

- при наличии на поверхности продуктов коррозии цинка выполнить обмыв водой под высоким давлением (не менее 34 МПа) или при меньшем давлении воды очистить поверхность с помощью жесткой синтетической щетки;
- обезжирить поверхность до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить ручную, механизированную очистку или лёгкую абразивоструйную очистку при помощи мелкого неметаллического абразива, например, кварцевого песка, для создания шероховатости;
- обеспылить.

Цветные металлы и нержавеющая сталь:

- обезжирить поверхность до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить ручную, механизированную очистку или лёгкую абразивоструйную очистку при помощи мелкого неметаллического абразива, например, кварцевого песка, для создания шероховатости;
- обеспылить.

Бетонная поверхность

Бетонная поверхность, подготовленная к нанесению лакокрасочного покрытия согласно СП 72.13330.2016, должна быть равномерно шероховатой и не иметь выступающей арматуры, трещин, выбоин, раковин, наплывов, сколов рёбер, масляных пятен, грязи и пыли.

Порядок выполнения работ:

- удалить грязь, масляные и жировые загрязнения;
- удалить верхний слой (цементное молочко) абразивоструйной обработкой (предпочтительно), механической абразивной очисткой (шлифовальная машина, и др.) или гидроструйной очисткой высокого давления (не менее 200 атм.);
- обеспылить.

Возраст бетонного основания (после укладки бетона или после применения выравнивающих смесей) перед нанесением грунтовки должен составлять не менее 28 суток.

Остаточная влажность в поверхностном слое 20 мм не должна превышать 4%.

Температура основания должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

На поверхности должны отсутствовать видимые следы влаги.

Перед нанесением покрывных эмалей или второго слоя грунт-эмали ИЗОЛЭП-гидро покрытие должно быть очищено от загрязнений, обезжирено и свободно от пыли.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу грунт-эмали до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель, тщательно перемешать; при необходимости разбавить грунт-эмаль до рабочей вязкости.

Соотношение основы и отвердителя соответственно: по объёму 5:1, по массе 8:1.

Жизнеспособность грунт-эмали в зависимости от температуры окружающей среды приведена в таблице:

Наименование показателя	Температура окружающей среды			
	+15 °С	+20 °С	+30 °С	+40 °С
Жизнеспособность грунт-эмали	2 ч	1,5 ч	1 час	0,5 ч

Грунт-эмаль рекомендуется наносить при температуре окружающего воздуха от минус 5 до плюс 30 °С и относительной влажности воздуха до 85 %; допускается нанесение от минус 15 °С до плюс 40 °С. При окраске в условиях отрицательных температур грунт-эмаль следует наносить толщиной сухого слоя не более 300 мкм, при повышенной температуре воздуха от плюс 30 до плюс 40°С для снижения вероятности получения эффекта «сухой факел» и увеличения жизнеспособности материала рекомендуется добавлять в грунт-эмаль разбавитель СОЛЬВ-ЭП в количестве до 3 % масс.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

При окраске в условиях низких температур температура грунт-эмали должна быть не ниже плюс 15 °С.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-122887792018)
 Количество разбавителя до 3 % по массе
 Диаметр сопла 0,019" - 0,027"
 Давление 20 МПа, не менее (200 бар)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП
 Количество разбавителя от 7 до 12 % по массе
 Диаметр сопла 1,8 - 2,2 мм
 Давление 0,3 - 0,4 МПа

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП
 Количество разбавителя от 3 до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-ЭП, растворители марок 646, 647, 649, P-4

Добавление чрезмерного количества растворителя приводит к образованию подтеков и увеличению времени отверждения покрытия.

Окраску бетонных поверхностей рекомендуется выполнять за два слоя. Для укрепления и пропитки бетонного основания первый слой грунт-эмали наносится толщиной ориентировочно 100 мкм, при приготовлении грунт-эмали для нанесения первого слоя рекомендуется разбавление растворителем СОЛЬВ-ЭП в количестве 15 % по массе.

Время отверждения покрытия ИЗОЛЭП-гидро и время до перекрытия покрывными эмалями в зависимости от температуры воздуха приведено в таблице:

Наименование показателя	Температура воздуха					
	-5 °С	0 °С	+10 °С	+20 °С	+30 °С	
<i>Время отверждения ИЗОЛЭП-гидро при толщине сухой пленки до 300 мкм</i>						
до исчезновения отлипа	40 ч	30 ч	12 ч	5 ч	3,5 ч	
до кантования	62 ч	48 ч	30 ч	16 ч	10 ч	
до погружения в воду *	35 сут	24 сут	10 сут	7 сут	6 сут	
<i>Время до перекрытия</i>						
грунт-эмалью ИЗОЛЭП-гидро (2-й слой)	минимум	45 ч	32 ч	13 ч	6 ч	4 ч
	максимум	40 сут	26 сут	10 сут	7 сут	3 сут
эмалью ПОЛИТОН-УР (УФ)	минимум	48 ч	35 ч	16 ч	8 ч	6,5 ч
	максимум	40 сут	26 сут	10 сут	7 сут	3 сут
* При окрашивании между приливами, при ремонте в зоне переменного уровня и пр. покрытие может быть погружено под воду через 2 часа после нанесения (при температуре плюс (20±2)°С).						

Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное (время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха), фактическое время следует определять опытным путём при окрашивании в конкретных условиях.

В случае превышения максимального интервала перекрытия, перед нанесением последующего слоя необходимо придать покрытию шероховатость легким бластингом или механическим инструментом.

Оптимальное время выдержки покрытия до эксплуатации составляет 7 суток при температуре (20±2)°С.

Упаковка и хранение

Материал поставляется комплектно: основа, упакованная в металлическое ведро ёмкостью 20 литров и отвердитель – в металлическое ведро ёмкостью 5 литров.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей (допускается кратковременное, не более 3 ч, воздействие).

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя составляет 24 месяца с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с грунтовкой следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания грунтовки на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Грунтовка относится к пожароопасным материалам.

Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru