

ИЗОЛЭП®-oil 350 AS

КОМПОЗИЦИЯ
(ТУ 20.30.12-081-12288779-2017)



Описание

Двухупаковочный эпоксидный состав, состоящий из основы и аминного отвердителя.

Назначение и область применения

Применяется как самостоятельное покрытие для антикоррозионной защиты внутренней поверхности стальных резервуаров, емкостей, цистерн, технологических трубопроводов, контактирующей со светлыми нефтепродуктами (бензином, авиационным топливом, дизельным топливом, тяжелым и легким газойлями, дистиллятом газового конденсата, углеводородными растворителями – уайт-спиритом, сольвентом, нефрасом), сжиженным природным газом.

Обладает стойкостью к морской воде, технологическим смазочно-охлаждающим и очищающим жидкостям.

Покрытие отличается высокой абразивостойкостью. Содержит добавку для повышения электропроводности, что позволяет покрытию не накапливать статический заряд. Рекомендуемая температура эксплуатации при контакте с жидкими средами до плюс 60 °С (кратковременно допускается до плюс 75 °С, выдерживает пропарку).

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000110.08.17 от 24.08.2017г.

Нефтегазовый комплекс: Соответствует требованиям нормативных документов компаний "Газпром", "Транснефть", "Роснефть", "Лукойл", "Иркутская НК", "Сургутнефтегаз", "Газпромнефть".

Одобрено испытательными центрами: «НИИ Транснефть» (как покрытие усиленного типа с прогнозируемым сроком службы 20 лет), ФГУП ГосНИИГА.

Технические характеристики

	Покрытие
Цвет	чёрный, серый
Толщина сухой пленки, мкм	100 - 170
Удельное объемное сопротивление, Ом·м, не более	10 ⁹
	Композиция
Плотность композиции, г/см ³	1,15 - 1,25
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, ч	2, не менее
Время высыхания при температуре (23±2)°С (ГОСТ 19007), ч, не более:	
- до степени 1	5
- до степени 3	8
Толщина мокрой пленки, мкм	150 - 260
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	210 - 360
Доля нелетучих веществ	
- средняя по объему, % об.	57
- по массе, % масс.	65 - 70

* На объектах ПАО «Транснефть» цвет первого слоя – серый, цвет второго слоя – черный

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку до степени не ниже 2 по ГОСТ 9.402 или Sa 2 1/2 по ISO 8501-1 абразивом с острым, угловатым профилем для получения шероховатости 85-115 мкм (ISO 8503-2 сегмент 3G);
- удалить пыль.

Материал наносится не позднее 6 ч после абразивоструйной подготовки поверхности. Перед нанесением второго слоя материала поверхность с покрытием должна быть чистой от загрязнений, обезжиренной, свободной от пыли и сухой.

Инструкции по применению

Перед применением перемешать основу материала миксером до однородного состояния; при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель, тщательно перемешать в течение 1-3 мин до однородного состояния. Соотношение основа: отвердитель по массе 6,5:1, по объему 5:1.

Жизнеспособность ИЗОЛЭП-oil 350 AS (после смешения компонентов) при температуре окружающего воздуха плюс (20±2)°C составляет не менее 2 часов, при организации окрасочных работ также следует учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры.

Зависимость жизнеспособности от температуры окружающей среды приведена в таблице:

Наименование показателя	Температура окружающей среды		
	+15 °C	+20 °C	+30 °C
Жизнеспособность композиции	3,5 ч	2 ч	1 ч

Материал рекомендуется использовать, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности воздуха не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °C, но не выше плюс 40 °C.

При окраске температура материала должна быть не ниже плюс 15 °C.

Растворитель рекомендуется добавлять при температуре воздуха от плюс 30 до плюс 40 °C для снижения вероятности возникновения эффекта «сухой струи» и увеличения жизнеспособности материала. Добавление чрезмерного количества растворителя приводит к образованию подтеков и увеличению времени отверждения покрытия.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018)
Количество разбавителя	не более 5 % по массе
Давление	15 - 25 МПа
Сопло	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)

Воздушное распыление

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП
Количество разбавителя	не более 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП
Количество разбавителя	не более 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-ЭП,
растворители марок 646, 647, 649

Рекомендуется двуслойное нанесение общей толщиной 200-340 мкм.

Сушка покрытия естественная. При увеличении температуры время высыхания уменьшается. Минимальное и максимальное время выдержки покрытия ИЗОЛЭП-oil 350 AS до нанесения последующего слоя, а также время его полного отверждения (время начала эксплуатации) приведены в таблице (для толщины сухой пленки 150 мкм).

Степень высыхания	Время высыхания при температуре окружающего воздуха, °C								
	0	5	10	15	20	25	30	35	40
Время высыхания до степени 1, ч	47	35	22	12	5	3	2	1,5	1,5
Время высыхания до степени 3, ч									
Минимальное время до нанесения следующего слоя, ч	53	40	28	17	8	5	3,5	2,5	2
Максимальное время до нанесения следующего слоя, сут	14	10	7	5	4	4	3	2,5	2
Полное отверждение, сут	25	20	15	12	7	5,5	4	3	2

Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для практической окраски. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

При превышении максимального времени перекрытия перед нанесением следующего слоя необходима дополнительная обработка поверхности для шероховатости (легкий свиппинг).

Упаковка и хранение

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию прямых солнечных лучей (допускается кратковременное – не более 3 ч), атмосферных осадков.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя составляет 24 месяца с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары. Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны! Отвержденное покрытие безопасно для здоровья.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru