

Описание

Двухупаковочная эпоксидная композиция, отверждаемая полиаминным отвердителем. Отличается высоким содержанием нелетучих веществ (сухим остатком), может наноситься с большой толщиной пленки. Абразивостойкое.

Назначение и область применения

Покрытие с высокими защитными свойствами для антикоррозионной защиты внутренней поверхности стальных резервуаров, ёмкостей, цистерн, технологических трубопроводов. Покрытие маслобензостойкое, стойкое к сырой и товарной нефти, мазуту, к подтоварной, морской и пресной воде, к растворам реагентов со слабокислой и слабощелочной средами (pH 3-11) и к моющим жидкостям.

Условия эксплуатации по ГОСТ 9.032 – группы 4, 6/1, 7/4.

Рекомендуемая температура эксплуатации до плюс 60 °С (кратковременно допускается до плюс 75 °С, выдерживает пропарку).

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000124.07.18 от 05.07.2018г.

Одобрено испытательными центрами: ВНИИСТ, «НИИ Транснефть», НИИ ЛКП г. Хотьково как покрытие усиленного типа с прогнозируемым сроком службы 20 лет.

Нефтегазовый комплекс: Соответствует требованиям нормативных документов компаний "Транснефть", "Лукойл", "Роснефть", "Сургутнефтегаз".

Технические характеристики

| Покрытие | |
|--|----------------|
| Цвет | серый |
| Блеск | глянцевый |
| Толщина одного сухого слоя, мкм | 300 - 500 |
| Композиция | |
| Плотность, г/см ³ | 1,40 - 1,55 |
| Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, ч | 1, не менее |
| Время высыхания по ГОСТ 19007 при температуре (23±2)°С, ч | |
| - до степени 1 | 4,5, не более |
| - до степени 3 | 10,0, не более |
| Толщина одного мокрого слоя, мкм | 350 - 580 |
| Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ² | 465 - 775 |
| Доля нелетучих веществ: | |
| - средняя по объему, % об. | 90 |
| - по массе, % масс. | 90 - 95 |

Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистить поверхность абразивоструйным способом от окалины и продуктов коррозии до степени не ниже 2 по ГОСТ 9.402 (не ниже Sa 2 1/2 по ISO 8501-1) с угловатым, острым профилем поверхности и шероховатостью 85-115 мкм (сегмент 3G по ISO 8503-2).
- обеспылить поверхность.

Снижение степени очистки поверхности и нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается. Допустимый интервал между подготовкой поверхности и нанесением первого слоя покрытия не должен превышать 6 ч в отсутствии конденсации влаги на поверхности и исключении любого вида загрязнения.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать основу до однородного состояния в течение 1-3 минут при помощи электрической мешалки;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель (объемное соотношение основа: отвердитель – 3,6:1);
- перемешать до однородного состояния.

Жизнеспособность материала (после смешения компонентов) при температуре окружающего воздуха (20±2)°C составляет не менее 1 часа (при организации окрасочных работ следует учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры).

Материал допускается наносить при температуре окружающего воздуха от плюс 5 до плюс 40 °C (рекомендуется до плюс 30 °C) и относительной влажности воздуха не более 80 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °C, но не выше плюс 40 °C.

Перед окраской температура материала должна быть не менее плюс 15 °C.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление*

Рекомендуемый разбавитель Разбавление не рекомендуется
Диаметр сопла 0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)
Давление 20-30 МПа (200-300 бар)

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018)
Количество разбавителя Не более 3-5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВ-ЭП,
растворители марок 646, 647, 649

* Для нанесения применять аппараты БВР со скоростью подачи ЛКМ не менее 6 л/мин.

Нанесение методом безвоздушного распыления рекомендуется в 1 слой, кистью или валиком – допускается в 2-3 слоя. Сушка покрытия естественная.

Время высыхания приведено в таблице

| Степень высыхания | Время, ч (часы), сут (сутки) при температуре окружающего воздуха | | | | | | |
|-------------------------|---|--------|-------|-------|-------|-------|---------|
| | 5 °C | 10 °C | 15 °C | 20 °C | 25 °C | 30 °C | 40 °C |
| До исчезновения отлипа | 26 ч | 17 ч | 11 ч | 6 ч | 5 ч | 4 ч | 2,5 ч |
| Степень 3 по ГОСТ 19007 | 30 ч | 20 ч | 15 ч | 10 ч | 7 ч | 5 ч | 3 ч |
| Полное отверждение | 14 сут | 11 сут | 9 сут | 7 сут | 6 сут | 4 сут | 2,5 сут |

Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для практической окраски. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Упаковка и хранение

Композиция поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра емкостью 20 л и 5 л соответственно.

Транспортировать и хранить композицию допускается при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °C в соответствии с ГОСТ 9980.5. При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей, допускается кратковременное хранение тары под прямыми солнечными лучами, но не более 3 ч.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя в герметично закрытой таре изготовителя – 24 месяца с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция и ее компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Отвержденное покрытие безопасно для здоровья.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru