

## Описание

Эпоксидная пенетрирующая грунтовка с высокой проникающей способностью, двухупаковочная. Основа грунтовки представляет собой раствор эпоксидной смолы с усилителями адгезии. Отвердитель грунтовки – полиамидного типа.

## Назначение и область применения

Предназначена для защиты бетонных, железобетонных и металлических конструкций, эксплуатирующихся в атмосфере и в контакте с жидкими средами, в зонах полного погружения и переменного уровня. Применяется в качестве грунтовочного слоя перед нанесением основного лакокрасочного покрытия.

При нанесении **на бетонные и железобетонные** конструкции хорошо впитывается, укрепляет поверхностный слой бетона. Может использоваться в качестве самостоятельного покрытия для обеспыливания бетонной поверхности.

При нанесении **на металлическую поверхность** грунтовка обладает хорошей растекаемостью и смачивающими свойствами.

Грунтовка рекомендуется для применения в комплексных системах покрытий с материалами производства ВМП: ИЗОЛЭП-mastic, ИЗОЛЭП-гидро, ИЗОЛЭП-mio, ПОЛИТОН-УР и ВИНИКОР-62, а также с другими эпоксидными, винилово-эпоксидными и полиуретановыми эмалями.

## Сертификация

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000188.12.20 от 29.12.2020г. Одобрено испытательным центром АО ЦНИИС.

## Технические характеристики

	Покрытие
Внешний вид	Однородное матовое
Цвет	Бесцветный или красно-коричневый
Толщина одного сухого слоя, мкм	15-40 (на невпитывающей поверхности)
	Грунтовка
Плотность, г/см <sup>3</sup>	0,9-1,0
Жизнеспособность при температуре (20±2)°С, час.	8, не менее
Массовая доля нелетучих веществ, %	30,0 - 34,0
Объемная доля нелетучих веществ, %	28,0 - 30,0
Теоретический расход, кг/м <sup>2</sup>	0,05-0,13
Время высыхания при температуре (23±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5)%, ч*:	
- до степени «на отлип»	4
- до степени «на ощупь»/до нанесения следующего слоя	6

## Подготовка поверхности

**Бетонная поверхность**, подготовленная к нанесению лакокрасочного покрытия согласно СП 72.13330.2016, должна быть равномерно шероховатой и не иметь выступающей арматуры, трещин, выбоин, раковин, наплывов, сколов ребер, масляных пятен, грязи и пыли.

Порядок выполнения работ:

- удалить грязь, масляные и жировые загрязнения;
- удалить верхний слой (цементное молочко) абразивоструйной обработкой (предпочтительно), механической абразивной очисткой (шлифовальная машина, и др.) или гидроструйной очисткой высокого давления (не менее 200 атм.);
- обеспылить.

Возраст бетонного основания (после укладки бетона или после применения выравнивающих смесей) перед нанесением грунтовки должен составлять не менее 28 суток.

Остаточная влажность в поверхностном слое 20 мм не должна превышать 4%.

Температура основания должна быть не менее чем на 3 °С выше точки росы.

На поверхности должны отсутствовать видимые следы влаги.

#### **Металлическая поверхность:**

- обезжиривание до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистка от отслаивающейся окалины и ржавчины методом механизированной очистки до степени 4 по ГОСТ 9.402-2004 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1);
- обеспыливание.

## **Инструкции по применению**

Основу грунтовки следует перемешать, добавить в неё отвердитель (соотношение по массе 100:19 соответственно) и перемешать миксером 2-3 минуты. Грунтовку можно использовать сразу после смешения компонентов.

Грунтовку следует наносить на сухую и чистую поверхность при температуре от плюс 10 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 80 %.

При окраске бетонной поверхности наносить тонким слоем в минимально необходимом для пропитывания количестве, избегать нанесения излишка грунтовки – загрунтованная поверхность не должна быть глянцевой. В случае получения глянцевой поверхности перед нанесением основного покрытия должна быть проведена абразивная обработка поверхности.

Рекомендуемые параметры нанесения:

#### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	без разбавления
Диаметр сопла	0,013 - 0,015" (0,33 - 0,43 мм)
Давление	10 - 15 МПа (100 - 150 бар)

#### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП (ТУ 20.30.22-106-12288779-2018)
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,2 - 0,4 МПа (2 - 4 бар)

#### **Кисть**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-ЭП
Количество разбавителя	до 5 % по массе

#### **Валик**

Не рекомендуется

#### **Очистка оборудования**

Растворитель СОЛЬВ-ЭП, сольвент нефтяной, Р-4

## **Упаковка, хранение и транспортировка**

Грунтовка поставляется комплектно: основа, упакованная в металлические ведра 20 л, отвердитель – в металлические ведра ёмкостью 3 л.

Хранение грунтовки в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5.

Грунтовка должна храниться в герметично закрытой таре изготовителя вдали от источников тепла при температуре окружающей среды от минус 40 до плюс 40 °С. Тара с грунтовкой не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Транспортирование грунтовки необходимо производить в соответствии с требованиями ГОСТ 9980.5 при температуре окружающей среды от минус 40 до плюс 40 °С.

Гарантийный срок хранения компонентов грунтовки в герметично закрытой таре изготовителя – 36 месяцев с даты изготовления.

## **Меры безопасности**

При работе с грунтовкой следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Грунтовка ИЗОЛЭП-про предназначена для профессионального использования.

*Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, [office@fmp.ru](mailto:office@fmp.ru)

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, [msk@fmp.ru](mailto:msk@fmp.ru)

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, [spb@fmp.ru](mailto:spb@fmp.ru)

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)