

## Описание

Цинкнаполненная полиуретановая композиция с высоким содержанием нелетучих веществ, одноупаковочная. Покрытие отверждается влагой воздуха.

По содержанию цинка металлического в покрытии соответствует уровню 1, тип II по SSPC Paint 20.

## Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлических конструкций в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещения по ГОСТ 15150, в пресной и морской воде, в водных растворах солей, в нефти и нефтепродуктах.

Применяется в качестве:

- грунтовок в комплексных системах защиты от коррозии с эмалью ПОЛИТОН-УР, композициями ФЕРРОТАН и АЛЮМОТАН, а также с другими материалами на полиуретановой, винилово-эпоксидной и акриловой основах;
- самостоятельного покрытия.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.66.01.40.015.E.000010.01.11 от 28.01.2011г.

Декларация о соответствии № РОСС RU.СЛ47.Д00282.

**Промышленное и гражданское строительство:** ГОСТ 9.401-2018, РД ГМ-02-18 (АО «Трест «Гидромонтаж»), ТИ 12288779.25173.00020 (ГУП НИИЖБ).

**Транспортное строительство:** СТО-01393674-007-2019 (АО «ЦНИИС»); СТО 12288779-001-2020 (ГК «Автодор»); технологические регламенты ТР12288779.02073.00006 и ТР 12288779.02073.00007 (ЦНИИС); типовой технологический регламент 12288779.02073.00058 по окраске ж/д мостов (ОАО «РЖД»).

**Нефтегазовый комплекс:** Соответствует требованиям нормативных документов компаний "Роснефть", "Лукойл", "Иркутская НК".

Одобрено испытательными центрами: НПО «Лакокраспокрытие» (г. Хотьково), Институт антикоррозионной защиты г.Дрезден (Германия), ЦНИИПСК им. Мельникова, ЦНИИС, ВНИИЖТ, ВНИИСТ, БашНИПИнефть, ВНИИГАЗ, НИИЖБ, НИИЭС (РусГидро), ИПЭЭ РАН им. А.Н. Северцова (Российско-вьетнамский научно-исследовательский и технологический центр, Нячанг; СИЦ, г. Сочи; КИС, г. Североморск).

## Технические характеристики

	Покрытие
Цвет и глянец покрытия	Серое (оттенок не нормируется), матовое ровное покрытие
Толщина одного сухого слоя, мкм	60 - 100 (рекомендуемая – 80)
Адгезия (ГОСТ 31149)	0 баллов, не более
Термостойкость в сухой неагрессивной атмосфере	120 °C
	Композиция
Плотность, г/см <sup>3</sup>	2,75 - 2,90
Доля нелетучих веществ по массе, % (масс.)	86,0 - 89,0
по объёму, % (об.)	62,0±3
Вязкость	тиксотропная
Время высыхания до степени 3 (ГОСТ 19007) при температуре (20±2)°C и относительной влажности воздуха (65±5)%, ч	2, не более
Теоретический расход на покрытие толщиной 80 мкм, г/м <sup>2</sup>	370

## Подготовка поверхности

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- выполнить абразивоструйную очистку поверхности до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2 1/2 или Sa 2 по ISO 8501-1) с приданием шероховатости, рекомендуемый профиль поверхности Rz = 30-50 мкм. Для горячекатаной стали допускается механизированная и ручная очистка до степени 3 по ГОСТ 9.402 (St 3 или St 2 по ISO 8501-1).

**Нанесение по гладкой поверхности без придания шероховатости не допускается;**

- обеспылить поверхность.

## Инструкции по применению

- перед использованием тщательно перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости непосредственно перед применением.

Композицию рекомендуется наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, валиком, кистью в условиях завода, строительной-монтажной площадки при температуре от минус 15 до плюс 40 °С и относительной влажности от 30 до 98 %.

Рекомендуемые параметры нанесения:

### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР® (ТУ 2319-032-12288779), сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	0,015" - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)
Давление	15 - 25 МПа (150 - 250 бар)

### **Воздушное распыление**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР®, сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 5 % по массе
Диаметр сопла	1,8 - 2,2 мм
Давление	0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

### **Кисть / валик**

Рекомендуемый разбавитель	СОЛЬВ-УР®, сольвент нефтяной
Количество разбавителя	до 5 % по массе

### **Очистка оборудования**

СОЛЬВ-УР®, сольвент нефтяной, растворители марок Р-4, 647.

При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой следует наносить не ранее, чем после высыхания предыдущего слоя «до отлипа» (легкое нажатие пальцем на покрытие не оставляет следа и не дает ощущения липкости). Следует избегать длительного контакта композиции в открытой таре с воздухом.

Минимальное время выдержки покрытия ЦИНОТАН до нанесения покрывных слоев композиций ФЕРРОТАН, АЛЮМОТАН, эмали ПОЛИТОН-УР при температуре (20±2)°С и относительной влажности воздуха (65±5)% составляет не менее 4 часов; максимальное – не более 2-х лет (при толщине покрытия не менее 80 мкм).

Сушка покрытия – естественная. При понижении влажности воздуха время высыхания покрытия увеличивается. При относительной влажности воздуха менее 30 % для сокращения времени высыхания (в 2-4 раза) при согласовании с представителями ВМП рекомендуется применять композицию с ускорителем сушки для полиуретановых лакокрасочных материалов (ТУ 2359-047-12288779-2005).

В процессе работы с целью сохранения жизнеспособности композиции сокращать время ее контакта в таре с воздухом, закрывая тару при перерывах в работе; по окончании работы налить растворитель СОЛЬВ-УР тонким слоем на оставшийся в ведре материал. Рекомендуется использовать композицию ЦИНОТАН в течение одной рабочей смены.

Время выдержки покрытия до начала эксплуатации в агрессивных средах составляет 7 суток.

## Упаковка и хранение

Композиция упакована в металлические ведра емкостью 10 л, 3 л и в металлические банки емкостью 0,5 л.

Хранение и транспортировка композиции – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре от минус 40 до плюс 40 °С). Тара с композицией не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения композиции в герметично закрытой таре изготовителя – 12 месяцев с даты изготовления.

## Меры безопасности

При работе с композицией следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания композиции на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Композиция относится к пожароопасным материалам.

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несет ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-66-10, [office@fmp.ru](mailto:office@fmp.ru)

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, [msk@fmp.ru](mailto:msk@fmp.ru)

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, [spb@fmp.ru](mailto:spb@fmp.ru)

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)