

ВАМПИР®-021

Эпоксидная грунт-эмаль
(ТУ 20.30.12-170-12288779-2026)



Описание

Быстросохнущая двухкомпонентная грунт-эмаль на основе модифицированной эпоксидной смолы. Адаптирован к слабо подготовленным стальным поверхностям. Допускает нанесение при отрицательных температурах. Сохраняет физико-механические свойства на весь срок службы.

Надёжная защита от коррозии до 7 лет без необходимости тщательной подготовки поверхности при нанесении – основное преимущество покрытия по сравнению с традиционно используемыми схемами на основе обычных грунтовок, таких как ГФ-021.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита стальных конструкций объектов промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых в условиях низкой и средней коррозионной активности атмосферы. Благодаря возможности нанесения в широком диапазоне толщин за один слой, короткому времени высыхания до кантования, высокой адгезии и толерантности к подготовке поверхности грунт-эмаль предназначена для заводского нанесения, но может быть успешно использована и на стройплощадке.

Покрытие устойчиво к воздействию (проливам) нефтепродуктов, растворов минеральных кислот, щелочей, солей и других химических реагентов.

Рекомендуемое применение:

- самостоятельное покрытие;
- грунтовочный слой в составе систем антикоррозионной защиты совместно с эмалями ВАМПИР-101, ВАМПИР-117, а также с другими финишными покрытиями на алкидной, акриловой, эпоксидной, полиуретановой и других химических основах, по согласованию с представителями ВМП;
- грунтовочный слой в комбинированных системах защиты от коррозии и огня, с огнезащитными составами ПЛАМКОР-2, ПЛАМКОР-303, ПИРОН-13.

Технические характеристики

Цвет	Красно-коричневый, серый или по согласованию с заказчиком
Толщина сухого покрытия (ТСП) одного слоя	80 – 150 мкм
Теоретический расход на однослойное покрытие	170 – 320 г/м ²
Плотность	1,50 ± 0,1 г/см ³
Сухой остаток по объёму	70 %
Температура эксплуатации (в атмосфере)	От -60 до +120 °С
Время высыхания при температуре +20 °С:	
▪ на отлип	1 ч
▪ до перекрытия	3 ч
▪ до полного отверждения	5 суток
Жизнеспособность после смешения при температуре +20 °С	6 ч, не менее
Метод нанесения	Безвоздушное распыление, воздушное распыление, кисть, валик

Подготовка поверхности

- обезжиривание металлической поверхности до первой степени по ГОСТ 9.402;
- рекомендуемая:** абразивоструйная очистка от окалины, ржавчины и следов старой краски до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2½ по ISO 8501-1);
- минимальная:** ручная или механизированная очистка от ржавчины до степени 4 по ГОСТ 9.402 (St 2 или St 3 по ISO 8501-1);
- обеспыливание.

Перед нанесением покрывных эмалей покрытие должно быть сухим, чистым и свободно от масла и пыли.

Нанесение

Условия нанесения

Температура окружающего воздуха – от -10 до +40 °С.

Температура поверхности минимум на 3 °С выше температуры точки росы и не более +40 °С.

Температура материала – не менее +15 °С.

Относительная влажность воздуха – не более 85 %.

Подготовка материала

- перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании полностью влить отвердитель в основу и тщательно перемешать в течение 2-3 минут (при приготовлении меньшего объёма – воспользоваться указанным соотношением);
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

	По массе	По объёму
Соотношение основы и отвердителя	100:10	6,3:1

Параметры нанесения

	Разбавление	Рекомендуемые параметры
Безвоздушное распыление	При необходимости СОЛЬВ-ЭП От 3 до 5 % по массе	Сопло 0,011" – 0,013" (0,28 – 0,33 мм) Давление 15 – 20 МПа (150 – 200 бар)
Воздушное распыление	СОЛЬВ-ЭП От 5 до 7 % по массе	Сопло 1,8 – 2,2 мм Давление 0,3 – 0,4 МПа (3 – 4 бар)
Кисть / валик	СОЛЬВ-ЭП От 3 до 5 % по массе	
Очистка оборудования	СОЛЬВ-ЭП, растворители марок 646, P-4, сольвент нефтяной	

Полное отверждение при +20 °С составляет 5 суток. Сушка покрытия естественная.

Указанное время отверждения рекомендуется принимать как ориентировочное для технологического процесса. Фактически время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции, относительной влажности воздуха, от конструктивных особенностей окрашиваемых поверхностей и может отличаться от указанного.

Упаковка, условия хранения и срок годности

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические вёдра в зависимости от веса комплекта.

Условия транспортировки и хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от -40 до +40 °С) в герметично закрытой таре изготовителя. Тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения материала при соблюдении требований – 24 месяца с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе с материалом следует соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Необходимо использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при достаточной вентиляции.

Материал относится к пожароопасным материалам.

Данная информация носит общий ознакомительный характер и основана на лабораторных данных. ВМП не несёт ответственности за неправильное применение материала и оставляет за собой право вносить изменения в информационные листы без предупреждения. Перед использованием обязательно убедитесь в актуальности информационных листов на сайте vmp-holding.ru в разделе «Продукция» и получите письменное подтверждение ВМП, если ваши условия отличаются от указанных.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург: +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@vmp.ru

Москва: +7 (495) 411-99-11; 258-25-95, msk@vmp.ru

Санкт-Петербург: +7 (812) 640-55-20; spb@vmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru