

# ВИНИКОР® -218

грунт-эмаль  
(ТУ 20.30.12-022-67503963-2020)



## Описание

Грунт-эмаль алкидная, одноупаковочная. Содержат антипирены, предотвращает распространение огня, не выделяет чрезмерного количества дыма и токсичных продуктов во время горения.

## Назначение и область применения

Предназначена для окраски путей эвакуации, внутренних жилых, служебных и специальных помещений судов неограниченного района плавания, приборов, механизмов и оборудования, к которым предъявляются повышенные требования по пожарной безопасности, а также для защитно-декоративного окрашивания металлических и деревянных поверхностей.

Используется в качестве:

- самостоятельного покрытия;
- финишного слоя в комплексных системах покрытий с грунт-эмалью ВИНИКОР, грунтовой ВИНИКОР-экспресс-02, а также с другими материалами на эпокси-эфирной, эпокси-уретановой, полиуретановой, оксидной, винилово-эпоксидной, фенол-алкидной, акриловой, хлоркаучуковой и алкидной основах.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.003253.12.21 от 20.12.2021 г.

Свидетельство о типовом одобрении: РОССИЙСКОГО МОРСКОГО РЕГИСТРА СУДОХОДСТВА №22.44.01.03210.120 (Материал с характеристиками медленного распространения пламени, не выделяющая чрезмерного количества дыма и токсичных продуктов во время горения).

## Технические характеристики

Цвет покрытия	По каталогу RAL
Внешний вид покрытия	Матовое однородное
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм, с	120-150
Доля нелетучих веществ	
– по объёму, % (об.)	48±4
– по массе, % (масс.)	72±4
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2)°С, ч, не более	24
Толщина сухой плёнки, мкм	25-55
Толщина мокрой плёнки, мкм	55-125
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>	80-180

## Подготовка поверхности

### **Загрунтованная поверхность:**

Перед нанесением последующих слоев покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, свободно от пыли и влаги.

При превышении максимального интервала перекрытия грунтовочного слоя требуются дополнительные меры для обеспечения адгезии между слоями («свилинг» поверхности).

### **Стальная поверхность:**

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски абразивоструйным методом до степени не ниже Sa 2 по ISO 8501-1 или механизированным и ручным инструментом до степени St 3 по ISO 8501-1;
- обеспылить.

### **Алюминиевая поверхность:**

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- ручная или механизированная очистка с применением наждачной бумаги или неметаллического абразива для создание шероховатой поверхности;
- обеспылить.

Перед нанесением следующих слоев покрытие должно быть сухим, чистым и свободным от масла и пыли.

## Инструкции по применению

- перед применением перемешать до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Подготовленная к нанесению грунт-эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

Грунт-эмаль рекомендуется наносить в 2-3 слоя методами безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, кистью/валиком на чистую сухую поверхность.

Рекомендованные параметры нанесения:

### **Безвоздушное распыление**

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-15
Количества разбавителя	до 5 % по массе
Давление	12-19 МПа (120-190 бар)
Диаметр сопла	0,011"-0,019" (0,28-0,48 мм)

### **Пневматическое нанесение**

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-15
Количества разбавителя	до 12 % по массе
Давление	0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм

### **Кисть/валик**

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-15
Количество разбавителя	до 5 % по массе

### **Очистка оборудования**

СОЛЬВИН-15, толуол, ксилол

Сушка покрытия естественная, параметры приведены в таблице:

Степень высыхания	Время, ч (часы) при температуре окружающего воздуха, °С						
	+5	+10	+15	+20	+25	+30	+35
Время отверждения при толщине сухой пленки 40 мкм							
До степени 1 по ГОСТ 19007, мин	45	30	20	15	12	8	6
До степени 3 по ГОСТ 19007, мин	90	60	45	30	22	15	12
Полное отверждение, сут.	14	10	8,5	7	6	5	4
<i>*Указанное время отверждения рекомендуется применять как ориентировочное для технологического процесса. Фактически время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции, относительной влажности воздуха, от конструктивных особенностей окрашиваемых поверхностей и может отличаться от указанного.</i>							

## Упаковка и хранение

Материал упакован в металлические ведра и металлические банки.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с материалом, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения грунт-эмали 18 месяцев с даты изготовления.

## Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал огнеопасен!

*Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При его отсутствии производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



### **НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)