

# ВИНИКОР®-62 марка Б

эмаль

(ТУ 20.30.12-001-54359536-2018)



## Описание

Эмаль винилово-эпоксидная, двухупаковочная.

## Назначение и область применения

Для защитно-декоративного окрашивания в системах антикоррозионных покрытий судовых конструкций, эксплуатирующихся в морской и пресной воде, в том числе подводной и надводной части корпуса, пояса переменной ватерлинии, стальной палубы, цистерн, диптанков, аккумуляторных помещений, а также других металлоконструкций в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещений по ГОСТ 15150. Покрытие: масло-, бензостойкое, устойчивое к обливам нефтью и нефтепродуктами, морской и пресной водой, кратковременному воздействию горячей воды и пара; воздействию агрессивных сред, резких перепадов температур (от минус 60 до плюс 60 °С).

Используется в качестве финишного слоя в комплексных системах покрытий с грунтовками ВИНИКОР-061, ВИНИКОР-марин, ВИНИКОР-экопрайм-01, с лаком ВИНИКОР-63, а также с другими грунтовками на винилово-эпоксидной и эпоксидной основах.

## Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.78.01.10.008.E.000705.12.21 от 08.12.2021 г.

## Технические характеристики

|   |  |
|---|--|
| Цвет покрытия   | Красно-коричневый, зеленый, серый, черный и другие |
| Внешний вид покрытия  | матовое однородное                                 |
| Плотность эмали, г/см <sup>3</sup>  | 1,1±0,1  |
| Условная вязкость* при температуре (20,0±0,5)°С, по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 6 мм, с, не менее | 30   |
| Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, ч, не менее   | 24   |
| Доля нелетучих веществ  |  |
| – по объёму, % (об.)  | 32±2   |
| – по массе, % (масс.)   | 44±3   |
| Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2)°С, ч, не более                        | 3  |
| Толщина сухой плёнки, мкм   | 60-100   |
| Толщина мокрой плёнки, мкм  | 188-375  |
| Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м <sup>2</sup>  | 210-350  |

## Подготовка поверхности

Покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, и свободно от пыли и влаги.

## Инструкции по применению

- эмаль ВИНИКОР-62 марка Б поставляется комплектно основа с отвердителем в соотношении (по массе) 100: 2,46 соответственно
- перед применением перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель в соотношении 100:2,46 по массе соответственно и тщательно перемешать.
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 10 до плюс 35 °С - для темных тонов и минус 5 до плюс 35 °С – для светлых тонов при относительной влажности воздуха не более 85 %.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Подготовленная к нанесению эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

Эмаль рекомендуется наносить в 2-3 слоя методом безвоздушного, пневматического (воздушного) распыления, кистью/валиком.

Рекомендованные способы нанесения:

**Безвоздушное распыление**

Рекомендуемые разбавители СОЛЬВИН-10, СОЛЬВИН-15 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)  
Количества разбавителя до 5 % (масс.)  
Давление 15-22 МПа (150-220 бар)  
Диаметр сопла 0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

**Пневматическое нанесение**

Рекомендуемые разбавители СОЛЬВИН-10, СОЛЬВИН-15  
Количества разбавителя до 5 % (масс.)  
Давление 0,2-0,4 МПа (2-4 бар)  
Диаметр сопла 1,8-2,2 мм

**Кисть/валик**

Рекомендуемые разбавители СОЛЬВИН-10, СОЛЬВИН-15  
Количество разбавителя до 5 % (масс.)

**Очистка оборудования**

СОЛЬВИН-10, СОЛЬВИН-15, растворители Р-4, толуол, ксилол

Сушка покрытия естественная, параметры приведены в таблице:

| Степень высыхания  | Время, ч (часы) при температуре окружающего воздуха, °С |    |    |    |     |     |     |     |     |     |
|--|---|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|  | -10   | -5 | 0  | +5 | +10 | +15 | +20 | +25 | +30 | +35 |
| Время отверждения при толщине сухой пленки 100 мкм   |   |    |    |    |     |     |     |     |     |     |
| До степени 1 по ГОСТ 19007, мин  | 90  | 60 | 40 | 30 | 20  | 15  | 10  | 9   | 7   | 6   |
| До степени 3 по ГОСТ 19007, ч  | 24  | 18 | 12 | 9  | 6   | 4,5 | 3   | 2   | 1,5 | 1   |
| Полное отверждение, сут.   | 30  | 24 | 16 | 12 | 8   | 6   | 4   | 3,5 | 3   | 2,5 |
| <i>*Указанное время отверждения рекомендуется применять как ориентировочное для технологического процесса. Фактически время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции, относительной влажности воздуха, от конструктивных особенностей окрашиваемых поверхностей и может отличаться от указанного.</i> |   |    |    |    |     |     |     |     |     |     |

**Упаковка и хранение**

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения определяется гарантийными сроками хранения основы (24 месяца) и отвердителя (12 месяцев) с даты изготовления.

**Меры безопасности**

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

*Предоставленная информация носит общий характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Применение материала для иных целей, не обозначенных в данной информации, или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.*



**НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»**

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на [vmp-holding.ru](http://vmp-holding.ru)