

ВИНИКОР®-марин АФ/S

противообрастающая самополирующаяся эмаль
(ТУ 20.30.12-023-67503963-2022)



Описание

Эмаль самополирующаяся противообрастающая с гидролизным механизмом действия, на основе смеси синтетических смол, с добавлением биоцидных добавок. Не содержит олово. Одноупаковочная.

Назначение и область применения

Для длительной защиты от обрастания судов неограниченного района плавания, в том числе для различных типов плавсредств и скоростью движения, большими периодами стоянок, стационарных объектов в зонах с высокой активностью обрастания. Предназначена для применения в судостроении и судоремонте.

Эмаль используется: в качестве финишного слоя в комплексных системах покрытий с материалами ВИНКОР-марин, грунт-эмалью ВИНКОР, а также другими грунтовками и грунт-эмалями на эпоксидных основах.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.000615.03.22 от 18.03.2022 г.

Сертификат системы добровольной сертификации Российского Классификационного Общества № РОСС RU.РО00.Н00528.

Технические характеристики

Цвет покрытия	красный, красно-коричневый, коричневый, синий, черный, серый (оттенок не нормируется).
Внешний вид покрытия	однородное матовое
Плотность эмали, г/см ³	1,8±0,1
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 6 мм, с	25, не менее
Доля нелетучих веществ по объёму, % (об.)	52±2
по массе, % (масс.)	77,5±2,5
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч, не более	3
Толщина сухой плёнки, мкм	100-300
Толщина мокрой плёнки, мкм	200-580
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	350-1050

Подготовка поверхности

Покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, и свободно от пыли и влаги.

При превышении максимального времени перекрытия предыдущего слоя требуется созданием шероховатости.

Инструкции по применению

- перед применением перемешать эмаль до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Подготовленная к нанесению эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

Эмаль рекомендуется наносить в 1-3 слоя методом безвоздушного распыления и кистью.

Рекомендованные параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-15 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)
Количества разбавителя	до 10 % по массе
Давление	15-22 МПа (150-220 бар)
Диаметр сопла	0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

Кисть

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-15
Количество разбавителя	до 10 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-15; растворители марок Р-4, толуол, ксилол

*Допускается пневматическое распыление при локальном ремонте и на небольших площадях

Упаковка и хранение

Эмаль упакована в металлические ведра или металлические банки.

Хранение и транспортировка эмали в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 30 до плюс 40 °С). Тара с эмалью не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения эмали составляет 12 месяцев с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru