ВИНИКОР® ЭП-1155Д

эмаль
(ТУ 20.30.12-009-67503963-2019)

ВМП 1991
Система менеджмента качества сертифицирована по ISO 9001

Описание

Эмаль на основе эпоксидной смолы и отвердителя полиаминного типа, двухупаковочная.

Назначение и область применения

Антикоррозионная защита металлоконструкций и мостовых ферм в водной среде и атмосфере, а также различных поверхностей помещений (стен, потолков, полов) и вспомогательного оборудования, трубопроводов, контейнеров для хранения ядерных отходов, эксплуатируемых в зонах контролируемого доступа атомных электростанций и радиохимических производств и/или подвергающихся воздействию дезактивируемых растворов.

Покрытие на основе эмали обладает высокими противокоррозионными свойствами, дезактивируемостью, водостойкостью, атмосферостойкостью, радиационной стойкостью (не менее 1 МГр), стойкостью к техническим средам и ремонтопригодностью. Может наноситься по бетону и ж/б конструкциям.

Используется в качестве:

- самостоятельного покрытия на металлические и бетонные поверхности;
- финишного слоя в комплексных системах покрытий с грунтовками ВИНИКОР-экопрайм, ЦИНЭП, грунт-эмалью ИЗОЛЭП-mastic, а также другими грунтовками и грунт-эмалями на эпоксидных основах.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.77.01.34.008.E.003258.12.21 от 20.12.2021 г.

Свидетельство о типовом одобрении: РОССИЙСКОГО МОРСКОГО РЕГИСТРА СУДОХОДСТВА №26.44.01.05240.120 (система покрытий «ВИНИКОР-экопрайм 01–ВИНИКОР ЭП-1155Д» с характеристиками медленного распространения пламени, не выделяющая чрезмерного количества дыма и токсичных продуктов во время горения)

Сертификат системы добровольной сертификации РОССИЙСКОГО РЕЧНОГО РЕГИСТРА № РОСС RU.PO00.H00432.

Атомная промышленность: соответствует требованиям ГОСТ Р 51102 «Покрытия полимерные защитные дезактивируемые», заключения ФГУП «НИТИ им. А.П. Александрова», АО «НИКИМТ-Атомстрой», НИЦ «КУРЧАТОВСКИЙ ИНСТИТУТ» – ЦНИИ КМ «Прометей».

Заключения НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория».

Технические характеристики

Цвет покрытия	белый, серый и другие
Внешний вид покрытия	однородное полуглянцевое
Плотность эмали, г/см^3	1,65±0,10
Вязкость эмали	тиксотропная
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С, ч	1, не менее
Доля нелетучих веществ	
– по объёму, % (об.)	82±2
– по массе, % (масс.)	91, не менее
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч, не более	24
Толщина сухой плёнки, мкм	50-150
Толщина мокрой плёнки, мкм	60-185
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м^2	110-320

Подготовка поверхности

Загрунтованная поверхность.

Покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, и свободно от пыли и влаги.

При превышении максимального интервала перекрытия грунтовочного слоя требуются дополнительные меры для обеспечения адгезии между слоями («свипинг» поверхности).

Металлизированная алюминием поверхность:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- обеспылить.

Металлическая (стальная) поверхность:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- очистить от окалины, ржавчины и следов старой краски абразивоструйным методом до степени не ниже Sa 2 ½ по ISO 8501-1 или механизированным и ручным инструментом до степени St 3 по ISO 8501-1;
- обеспылить.

Бетонная поверхность.

Должна быть равномерно шероховатой и не иметь выступающей арматуры, трещин, выбоин, раковин, наплывов, сколов рёбер, масляных пятен, грязи и пыли.

- Удалить грязь, масляные и жировые загрязнения;
- удалить известковое (цементное) молочко, разрушенные или отслаивающиеся слои бетона и старых покрытий методом абразивной очистки, шлифовальной машиной или щетками;
- обеспылить;
- отремонтировать трещины и сколы.

Выдержка бетонного основания после укладки бетона до нанесения грунт-пропитку на основе эмали ВИНИКОР ЭП-1155Д должна составлять не менее 28 суток; после применения выравнивающих смесей – согласно нормативной документации производителя смеси. Влажность поверхностная (в поверхностном слое толщиной 20 мм) – не более 4 %.

Перед нанесением последующих слоев покрытие должно быть сухим, чистым и свободно от масла и пыли.

Инструкции по применению

- эмаль ВИНИКОР-ЭП-1155Д поставляется в комплекте с отвердителем полиамидного типа. Соотношение (по массе) основы и отвердителя 100:14 соответственно;
- перед применением перемешать основу до однородного состояния;
- при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель в соотношении 100:14 по массе соответственно и тщательно перемешать;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

При работе необходимо использовать готовый материал в течение указанного времени и учитывать снижение жизнеспособности при повышении температуры окружающего воздуха!

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от плюс 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Подготовленная к нанесению эмаль должна иметь температуру не ниже плюс 15 °С.

На поверхность с металлизацией первый слой эмали наносят кистью (толщиной не более 50 мкм). Межслойная выдержка слоев при температуре от 15 до 22 °С составляет не более 24 ч (при условии отсутствия ускоренной сушки).

На бетонную поверхность перед нанесением основных слоев эмали необходимо нанести грунт-пропитку на основе эмали ВИНИКОР ЭП-1155Д: разбавить эмаль растворителем в количестве не более 7 % (масс.). Время выдержки грунт-пропитки до перекрытия слоем эмали зависит от температуры воздуха, состояния бетонной поверхности и составляет при (20±2)°С не менее 8 часов.

Эмаль рекомендуется наносить в 1-4 слоя методом безвоздушного распыления и кистью/валиком.

Рекомендованные способы нанесения:

Безвоздушное распыление	
Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-12, СОЛЬВ-ЭП
Количества разбавителя	до 7 % (масс.)
Давление	25-32 МПа (250-320 бар)
Диаметр сопла	0,019-0,023 (0,48-0,58 мм)
Кисть/валик	
Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-12, СОЛЬВ-ЭП
Количество разбавителя	до 7 % (масс.)
Очистка оборудования	СОЛЬВИН-10, СОЛЬВИН-12, СОЛЬВ-ЭП, Р-646, Р-4.

Межслойная выдержка слоёв составляет не более 24 часов.

Время отверждения покрытия до перекрытия следующим слоем эмали при температуре (20±2) °С составляет 5 часов

Время выдержки до эксплуатации в агрессивных средах – не менее 7 суток при температуре от 15 до 22 °С.

Упаковка и хранение

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материла не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения основы и отвердителя эмали – 24 месяца с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При его отсутствии производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»
Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru
Москва +7 (495) 411-99-11; 258-25-95, msk@fmp.ru
Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru
Представительства в РФ и за рубежом – на **vmp-holding.ru**