

Описание

Грунт-эмаль винилово-эпоксидная, двухупаковочная.
Обладает отличной адгезией к стальным, оцинкованным и алюминиевым поверхностям.

Назначение и область применения

Для защитно-декоративного окрашивания стальных, оцинкованных и алюминиевых конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещений по ГОСТ 15150, а также надводного борта, палуб, надстроек и внутренних помещений судов. Покрытие масло-, бензостойкое, устойчивое к воздействию агрессивных сред, к обливам нефти и нефтепродуктов, морской и пресной воды, к резким перепадам температур (от минус 60 до плюс 60 °С), к кратковременному воздействию горячей воды и пара.

Используется в качестве:

- самостоятельного покрытия;
 - финишного слоя в комплексных системах покрытий с грунтовками ВИНКОР-марин, ВИНКОР-экопрайм, ЦИНЭП, ЦИНОТАН, ЦИНОЛ, а также с другими грунтовками на эпоксидной основе.
- Допускается нанесение грунт-эмали по плотнотержащимся остаткам продуктов коррозии и старых покрытий на основе алкидных, виниловых, винилово-эпоксидных и эпоксидных материалов.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации № RU.78.01.06.008.E.000564.12.18 от 11.12.2018 г.

Одобрено испытательными центрами: НПО «Лакокраспокрытие»; ФГУП «Прометей» в составе системы покрытий с грунтовкой ВИНКОР-марин.

Свидетельство о типовом одобрении: РОССИЙСКОГО МОРСКОГО РЕГИСТРА СУДОХОДСТВА №20.07875.120 (Материал с характеристиками медленного распространения пламени, не выделяющая чрезмерного количества дыма и токсичных продуктов во время горения).

Имеет сертификат системы добровольной сертификации Российского речного регистра № РОСС RU.Р000.Н00327.

Технические характеристики

Цвет покрытия	По каталогу RAL
Внешний вид покрытия	Матовое однородное
Плотность грунт - эмали, г/см ³	1,1±0,1
Условная вязкость при температуре (20,0 ± 0,5) °С, по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм, с	не менее 40
Жизнеспособность при температуре (20 ± 2) °С, ч, не менее	24
Доля нелетучих веществ,	
- по объёму, % (об.)	33±2
- по массе, % (масс.)	42±3
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20,0 ± 2) °С, ч, не более	3
Толщина сухой плёнки, мкм	50-100
Толщина мокрой плёнки, мкм	150-300
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	160-320

Подготовка поверхности

Стальная поверхность:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- минимальная: ручная или механизированная очистка от ржавчины до степени 3 или 4 по ГОСТ 9.402 (St 2 по ISO 8501-1);
- рекомендуемая: абразивоструйная очистка от окалина, ржавчины и следов старой краски до степени 2 по ГОСТ 9.402 (Sa 2½ по ISO 8501-1);
- обеспылить.

Оцинкованная поверхность:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;
- поверхность должна иметь шероховатость (при необходимости придания использовать наждачную бумагу или неметаллический абразив);
- обеспылить.

Алюминиевая поверхность:

- обезжирить поверхность металла до первой степени по ГОСТ 9.402;

- ручная или механизированная очистка с применением наждачной бумаги или неметаллического абразива для придания шероховатой поверхности;
 - обеспылить.
- Перед нанесением второго слоя покрытие должно быть сухим, чистым и свободно от масла и пыли.

Инструкции по применению

- перед применением тщательно перемешать основу до однородного состояния;
 - при постоянном перемешивании добавить в основу отвердитель и тщательно перемешать.
- Соотношение основа и отвердитель ЭН-06 по массе 100:0,84;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости;
 - готовый материал выдержать перед нанесением 15-20 мин. с прикрытой крышкой.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 10 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Грунт-эмаль рекомендуется наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического распыления, кистью/валиком.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-10 (ТУ 20.30.22-014-67503963-2018)
Количества разбавителя	до 5 % по массе
Давление	15-22 МПа (150-220 бар)
Диаметр сопла	0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

Пневматическое нанесение

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-10
Количества разбавителя	до 5 % по массе
Давление	0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм.

Кисть/валик

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-10
Количество разбавителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-10, растворители Р-4, толуол, ксилол

Промежуточная сушка между слоями грунт-эмали при температуре плюс 20 °С – не менее 3 часов. Время отверждения зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Время выдержки покрытия до эксплуатации в агрессивных условиях не менее 7 суток при температуре (20 ± 2) °С.

Упаковка и хранение

Материал поставляется комплектно: основа и отвердитель, упакованные в металлические ведра и металлические банки соответственно в зависимости от веса комплекта.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения определяется гарантийными сроками хранения основы (24 месяца) и отвердителя (12 месяцев) с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал и его компоненты (основа и отвердитель) огнеопасны!

Отвержденное покрытие не наносит вреда здоровью.

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ЗАО НПХ ВМП. При отсутствии его производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru