

ВИНИКОР®-акрил-52

эмаль

(ТУ 20.30.12-015-67503963-2018)



Описание

Эмаль на основе полиакриловых смол, однокомпонентная.
Обладает стойкостью к воздействию атмосферных факторов, в том числе, к УФ-излучению.

Назначение и область применения

Для антикоррозионной защиты новых и ремонтируемых металлоконструкций из углеродистой стали, эксплуатирующихся в атмосферных условиях всех макроклиматических районов, типов атмосферы и категорий размещений по ГОСТ 15150.

Используется в качестве финишного слоя в комплексных системах покрытий с грунтовками ВИНКОР-экопрайм, ИЗОЛЭП-primer, грунт-эмалью ИЗОЛЭП-mastic, а также с другими грунтовками на эпоксидной основе.

Сертификация, испытания

Свидетельство о государственной регистрации №RU.77.01.34.008.E.003251.12.21 от 20.12.2021г.

Технические характеристики

Цвет покрытия	По каталогу RAL
Плотность эмали, г/см ³	1,25±0,25
Условная вязкость при температуре (20,0±0,5) °С, по вискозиметру ВЗ-246 диаметром сопла 4 мм, с	50, не менее
Доля нелетучих веществ,	
- по объёму, % (об.)	37±2
- по массе, % (масс.)	51±4
Время высыхания до степени 3 (по ГОСТ 19007) при температуре (20±2) °С, ч, не более	1
Толщина сухой плёнки, мкм	50-70
Толщина мокрой плёнки, мкм	140-190
Теоретический расход на однослойное покрытие, г/м ²	150-200

Подготовка поверхности

Покрытие нижележащего слоя должно быть очищено от загрязнений, при необходимости обезжирено, и свободно от пыли и влаги.

Инструкции по применению

- перед применением тщательно перемешать эмаль до однородного состояния;
- при необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Материал рекомендуется наносить в заводских и полевых условиях при температуре от минус 5 до плюс 35 °С и относительной влажности воздуха не более 85 %. При необходимости проведения окрасочных работ при температуре окружающего воздуха от плюс 25°С до плюс 35°С рекомендуется применять разбавитель СОЛЬВ-ЭП. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы не менее чем на 3 °С.

Эмаль рекомендуется наносить в 1-2 слоя методами безвоздушного, пневматического распыления, кистью/валиком.

Рекомендуемые параметры нанесения:

Безвоздушное распыление

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-14, СОЛЬВИН-15, СОЛЬВ-ЭП, ксилол
Количества разбавителя	до 10 % по массе
Давление	15-22 МПа (150-220 бар)
Диаметр сопла	0,015"-0,021" (0,38-0,53 мм)

Пневматическое нанесение

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-14, СОЛЬВИН-15, СОЛЬВ-ЭП, ксилол
Количества разбавителя	до 10 % по массе
Давление	0,2-0,4 МПа (2-4 бар)
Диаметр сопла	1,8-2,2 мм

Кисть/валик

Рекомендуемые разбавители	СОЛЬВИН-14, СОЛЬВИН-15, СОЛЬВ-ЭП, ксилол
Количество разбавителя	до 5 % по массе

Очистка оборудования

СОЛЬВИН-14, СОЛЬВИН-15, СОЛЬВ-ЭП, растворители Р-4, толуол, ксилол

Промежуточная сушка между слоями эмали при температуре плюс 20 °С – не менее 1 часа. Время высыхания зависит от температуры поверхности и окружающего воздуха, степени разбавления материала, толщины покрытия, эффективности вентиляции и относительной влажности воздуха.

Упаковка и хранение

Материал упакован в металлические ведра.

Условия хранения – в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 до плюс 40 °С). При хранении тара с компонентами материала, не должна находиться вблизи источников тепла, подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения эмали – 24 месяца с даты изготовления.

Меры безопасности

При работе соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования, а также меры предосторожности, указанные на этикетке тары.

Использовать средства индивидуальной защиты (очки, маски, респираторы), избегать вдыхания растворителей при испарении и попадания материала или его компонентов на кожу, слизистые оболочки глаз и дыхательных путей; внутри помещений использовать только при обеспечении достаточной вентиляции.

Материал огнеопасен!

Предоставленная информация носит общий характер, не учитывает специфику конкретного объекта и должна рассматриваться совместно с руководством по нанесению. Применение материала для иных целей или при воздействии иных факторов должно иметь письменное подтверждение ВМП. При его отсутствии производитель не несёт ответственности за неправильное применение материала, и покупатель утрачивает право на предъявление претензий и удовлетворение требований, связанных с качеством полученного покрытия.



НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ХОЛДИНГ «ВМП»

Екатеринбург +7 (343) 357-30-97; 385-79-00; 385-66-10, office@fmp.ru

Москва +7 (495) 411-65-03; 411-65-04, msk@fmp.ru

Санкт-Петербург +7 (812) 640-55-20, spb@fmp.ru

Представительства в РФ и за рубежом – на vmp-holding.ru